



coniex

Beyond with you

DIVISIÓN SURFACE

CONIEX SURFACE

Distribución

Granallado y Chorreado
(Shot Peening)

Tratamiento de aguas

Vibración

Lavado y
desengrase





coniex
Beyond with you

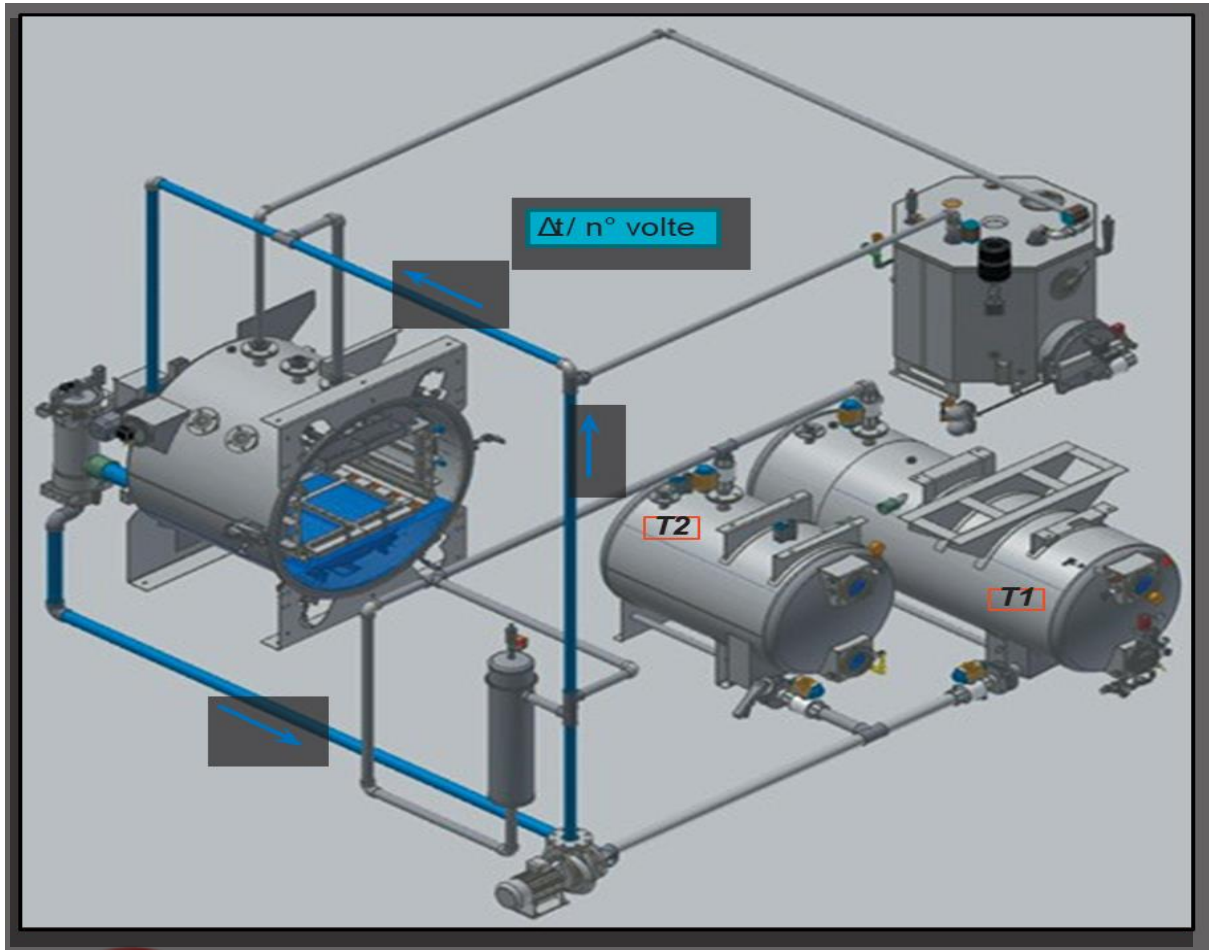
HIGH-PERFORMANCE INDUSTRIAL CLEANING

DUDAS Y CONSULTAS

Preguntas a responder

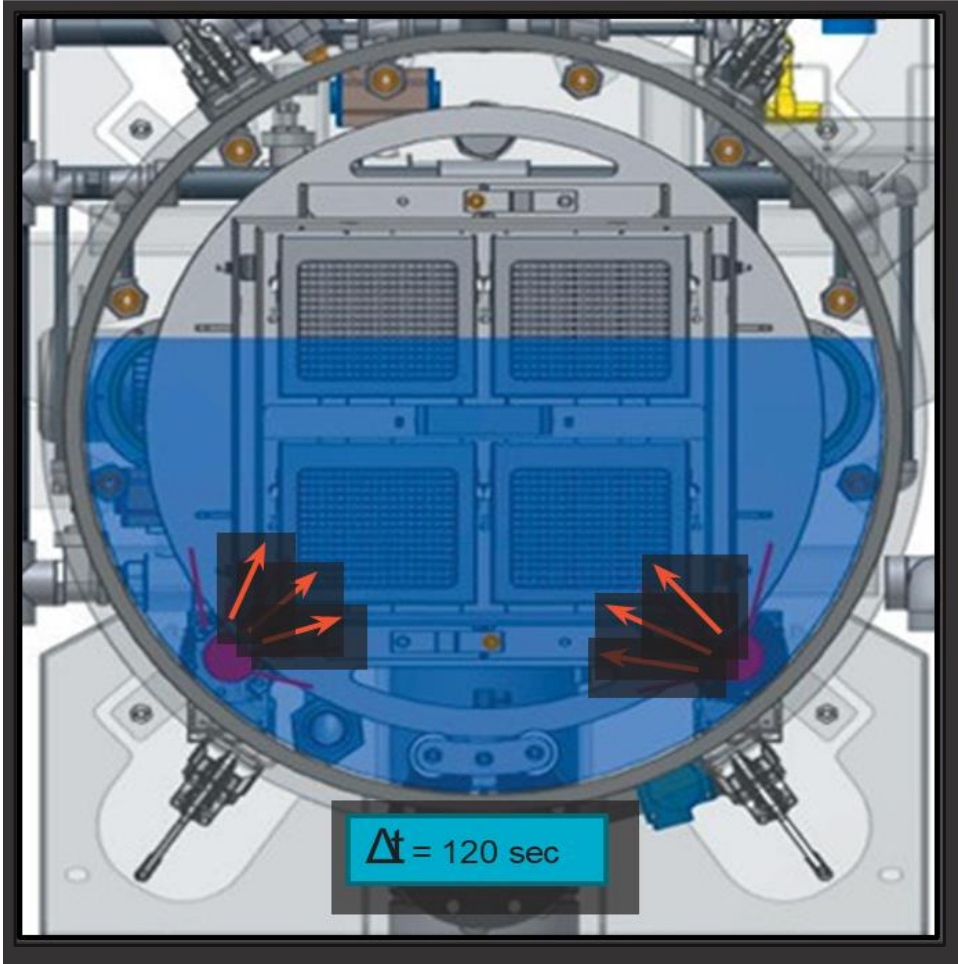


CICLO DE LIMPIEZA CON DISOLVENTE



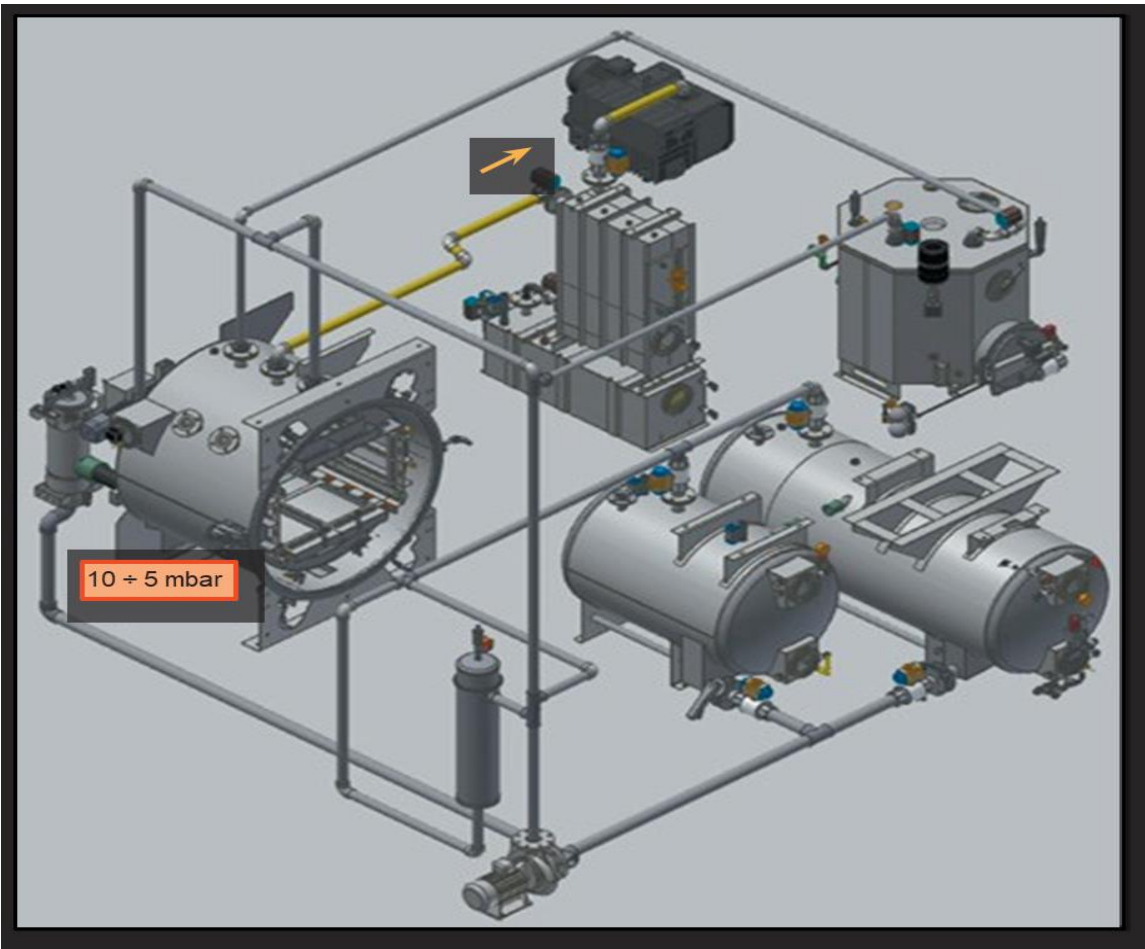
1. Apertura compuerta automático y carga de las piezas en la cámara de lavado.
2. Vacío en la cámara de lavado.
3. Prelavado con solvente caliente (prelavado de piezas con los pulverizadores).
4. Envío de solvente al destilador.

CICLO DE LIMPIEZA CON DISOLVENTE



5. Llenado de la cámara de lavado del solvente extraído del depósito 1.
6. Lavado por inmersión + ultrasonidos (opcional).
7. Envío de solvente al depósito.

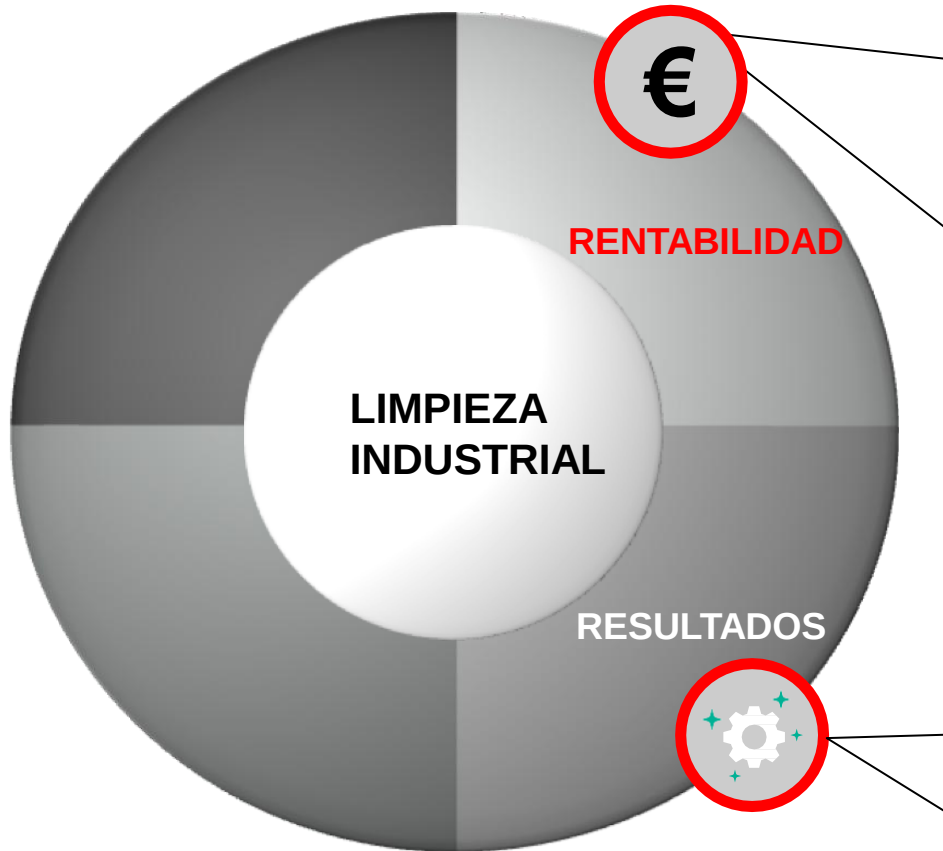
CICLO DE LIMPIEZA CON DISOLVENTE



8. Carga de solvente en la cámara de lavado tomado del depósito 2.
9. Enjuague con solvente de T2 (enjuague de piezas con los pulverizadores).
10. Envío de solvente al depósito 1.
11. Vapores de solvente.
12. Secado al vacío.

LIMPIEZA CON DISOLVENTES EN MÁQUINA HERMÉTICA AL VACÍO

➤ ¿Ha comparado las ventajas frente a la limpieza acuosa?



✓ **Bajo consumo energético:**

- Hace falta mucha menos energía para calentar disolvente que agua.
- No requiere secado, que consume mucha energía.

Cantidad total de energía necesaria para realizar cambio de estado (liq - gas)

Percloroetileno	300 J/g
Alcohol modificado	488 J/g
Agua	2594 J/g

¡Muchas veces más!

- ✓ **Mínimo esfuerzo para el control y mantenimiento de los agentes**
- ✓ **Menor consumo de productos químicos**
- ✓ **Minimización de espacio**
- ✓ **Menor cambio de baño**
- ✓ **No genera agua residual (a tratar)**
- ✓ **Ciclos de limpieza más cortos**
- ✓ **Especialmente efectivo para grandes aportes de aceite**

✓ **Compatibilidad universal con metales**

- ✓ **Las piezas salen secas**
- ✓ **Repetibilidad de los resultados la limpieza**
- ✓ **Extremadamente eficaz eliminando la contaminación apolar: aceites de mecanizado, grasas, ceras y resinas.**
- ✓ **Penetra fácilmente en geometrías complejas**

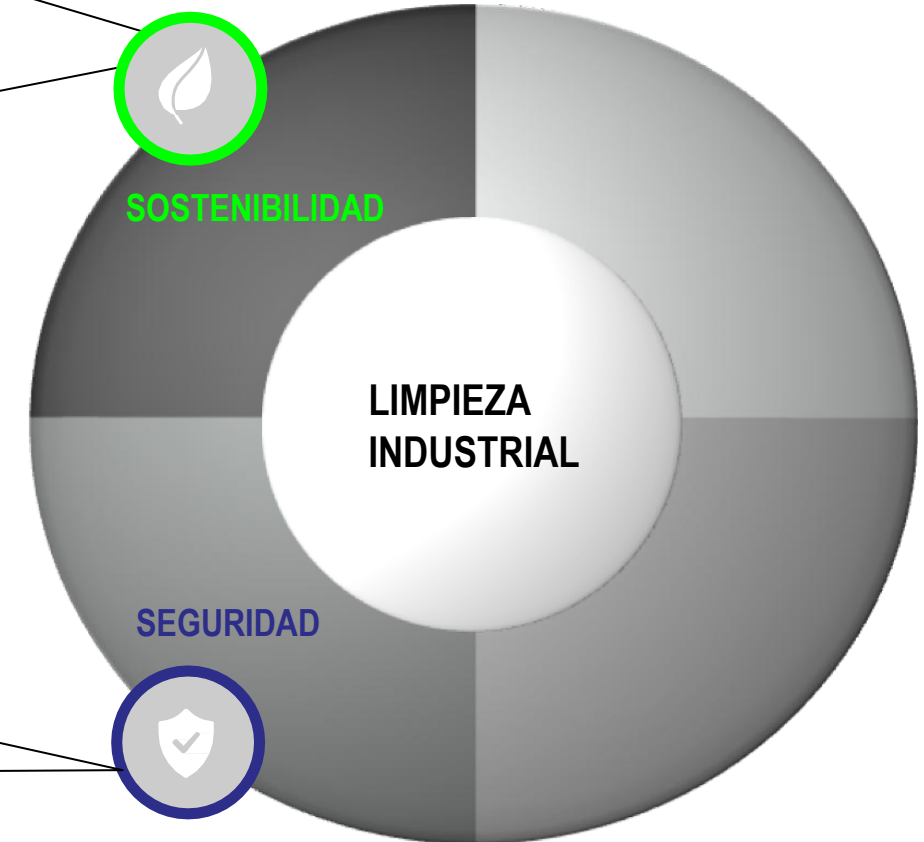
❑ *Tensión superficial: Al. Mod. (26 mN/m) vs agua (72 mN/m)*

LIMPIEZA CON DISOLVENTES EN MÁQUINA HERMÉTICA AL VACÍO

- ✓ **Prácticamente cero emisiones al aire en máquinas herméticas**
- ✓ **Cero consumos de agua durante la limpieza**
- ✓ **Recuperación continua del disolvente gracias a la destilación integrada.**
 - ☐ Prolonga vida útil del disolvente
 - ☐ Menos residuos de disolvente

	Contenido de aceite en el flujo de residuos	Residuo de agente de limpieza en el flujo de residuos
Percloroetileno	95%	5%
Al. Modificados	80%	20%
Agua	50%	100%

- ✓ **Automatización de la carga en la cámara de trabajo.**
- ✓ **El vacío garantiza que no habrá combustión alguna ni emisiones**
- ✓ **Las industrias con máximos requisitos de seguridad y calidad confían en la limpieza con disolventes.**



CONCLUSIONES



Eficiencia

Procesos rápidos y consumo reducido de recursos.



Sostenibilidad

Sin generación de aguas residuales y máxima recuperación de disolventes.



Seguridad

Tecnología hermética diseñada para industrias de alta exigencia.

¿A qué sectores es clave este proceso?



- Industria aeroespacial y de defensa



- Industria médica



- Industria automovilística



- Industria electrónica

¡Sí!, la limpieza necesaria puede obtenerse con disolventes, estos pueden ser la elección perfecta para usted.



Reflexionemos juntos sobre el impacto positivo que esta tecnología
puede tener en sus procesos industriales.

**¡GRACIAS POR LA
ATENCIÓN!**



coniex
Beyond with you