



HELMUT FISCHER GROUP

Automatización para medidas de recubrimientos orgánicos y metálicos por métodos de contacto



"Desde el principio, mi objetivo ha sido desarrollar herramientas de medición que agreguen valor a los clientes y les ayuden a hacer su mejor trabajo."

Helmut Fischer (19.05.1931 – 09.12.2023), Fundador de la compañía.

Helmut Fischer – Measuring Made Easy

Líder tecnológico y su socio para una tecnología de medición precisa y absolutamente confiable en el campo de:



Medida Espesor de Recubrimientos



Análisis de Materiales



Nanoindentación



Ensayo de Materiales



Más de
800 empleados
en todo el mundo



En más de
200 países
21 filiales, más de 35
distribuidores alrededor del
mundo



Ventas del grupo Helmut Fischer
> 138 million €
por año



**Fabricado en
Alemania**
Desarrollo y producción en Sindelfingen
y óptica rayos en Berlín



Aproximadamente
400 empleados
en Sindelfingen



Más de
70 años de experiencia
expertos en tecnología de medición



Más de
50 patentes actives



Foundatción
Empresa propiedad de la
Fundación Helmut Fischer

Nuestros productos



XRF

- Equipos sobremesa
- Dispositivos portátiles
- Óptica rayos X



TÁCTILES

- Dispositivos portátiles
- Equipos sobremesa
- Sondas



TERAHERTZ

Soluciones de medición individuales con TERA SCOPE®



NANOINDENTACIÓN

MICRODURÓMETRO

AUTOMATIZACIÓN

- Componentes
- Soluciones prediseñadas
- Fabricación de equipos especiales a medida



Helmut Fischer, su socio de confianza

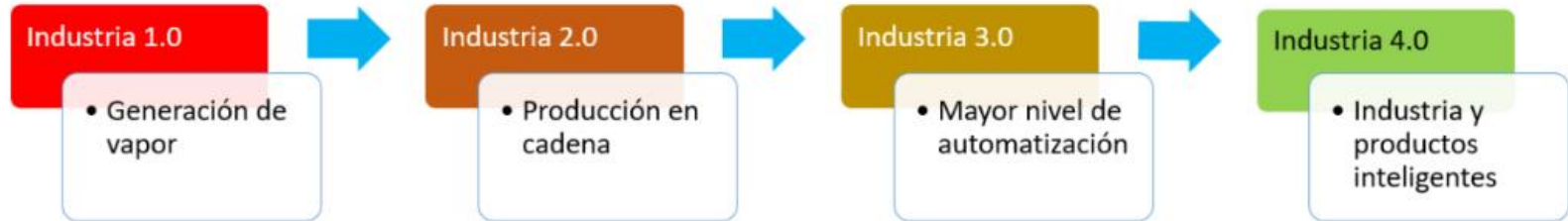
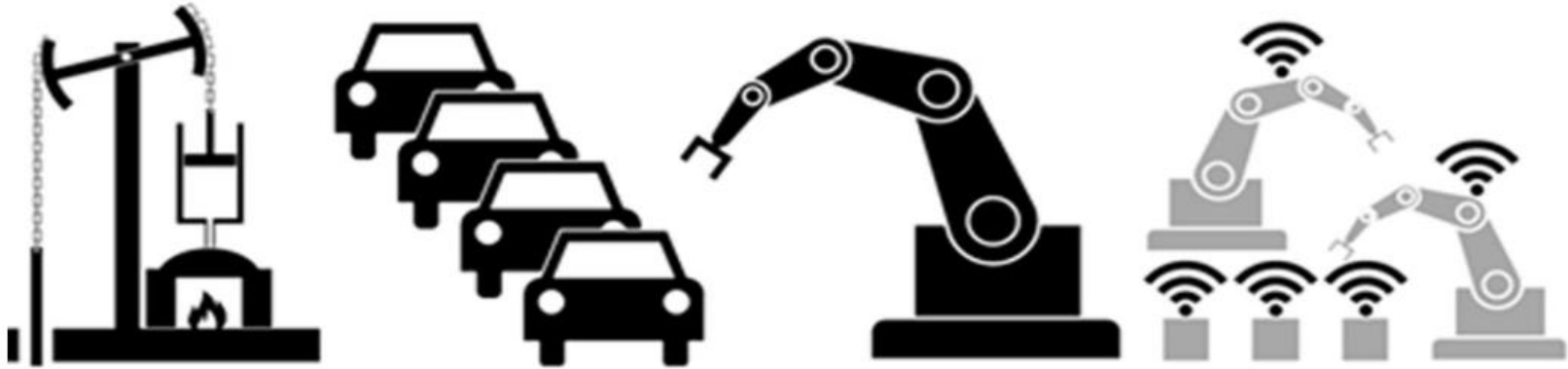
Miles de empresas alrededor del mundo confían en nosotros.



Medida Espesor Recubrimiento Portátil



Evolución de la industria



Medida Automática Espesor Recubrimiento

FISCHERSCOPE® MMS® Automation



- Medida espesor recubrimiento
 - Método inducción magnética
 - Método magnético
 - Método corrientes Foucault
 - Método dúplex
 - Medida conductividad eléctrica
 - Método resistividad eléctrica

- Hasta 4 sondas/métodos de medida (modulo) diferentes al mismo tiempo

Méridas automatizadas



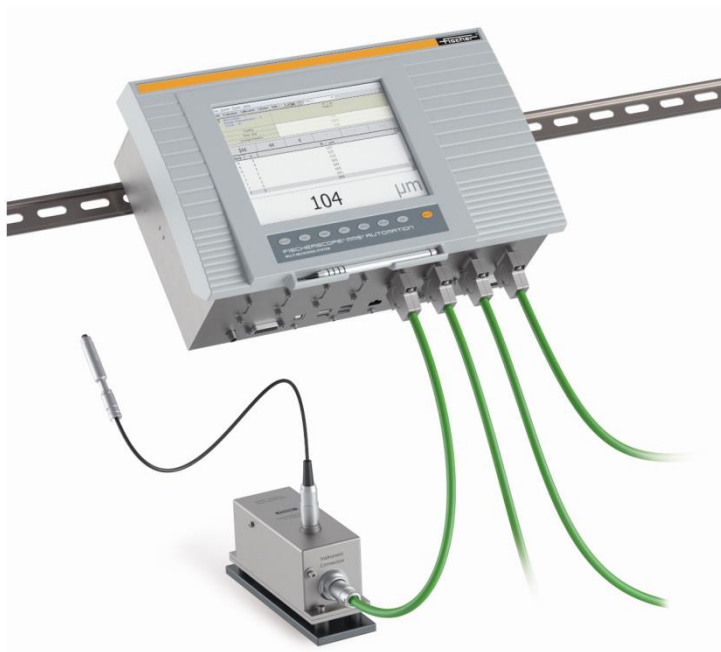
Método inducción magnética

- Recubrimientos no magnéticos sobre bases férricas
- Medidas de espesores de recubrimiento de pintura, barniz, plástico, esmalte sobre acero, hierro,...
- Determinación de contenido de ferrita en cordones de soldadura

Método magnético

- Recubrimientos magnéticos en el rango de mm sobre sustratos no férricos
- Medidas de espesores de recubrimiento de Ni, Fe sobre Cu, Al...

Medición de Contacto Automatizada



FISCHERSCOPE® MMS® Automation

- Interfaces de Software
 - RS 232
 - Profinet
- Todas las funciones se pueden controlar de forma remota
- Distancia de hasta 30 m de longitud entre el modulo de medición y la unidad base.

Méridas automatizadas



Método corrientes de Focault

- Recubrimientos no conductores sobre substratos no férricos como Al o Cu
- Medidas de espesores de recubrimiento de pinturas, barnices, plásticos, esmalte sobre Al, Zn; recubrimientos anodizados sobre aluminio

Método Corriente Focault sensibles variación de fase

- Medida conductividad eléctrica de metales no férricos como Al o Cu
- Aplicación importante: Medición del espesor de recubrimientos TSA sobre Fe y NF

FISCHERSCOPE® MMS® Automation

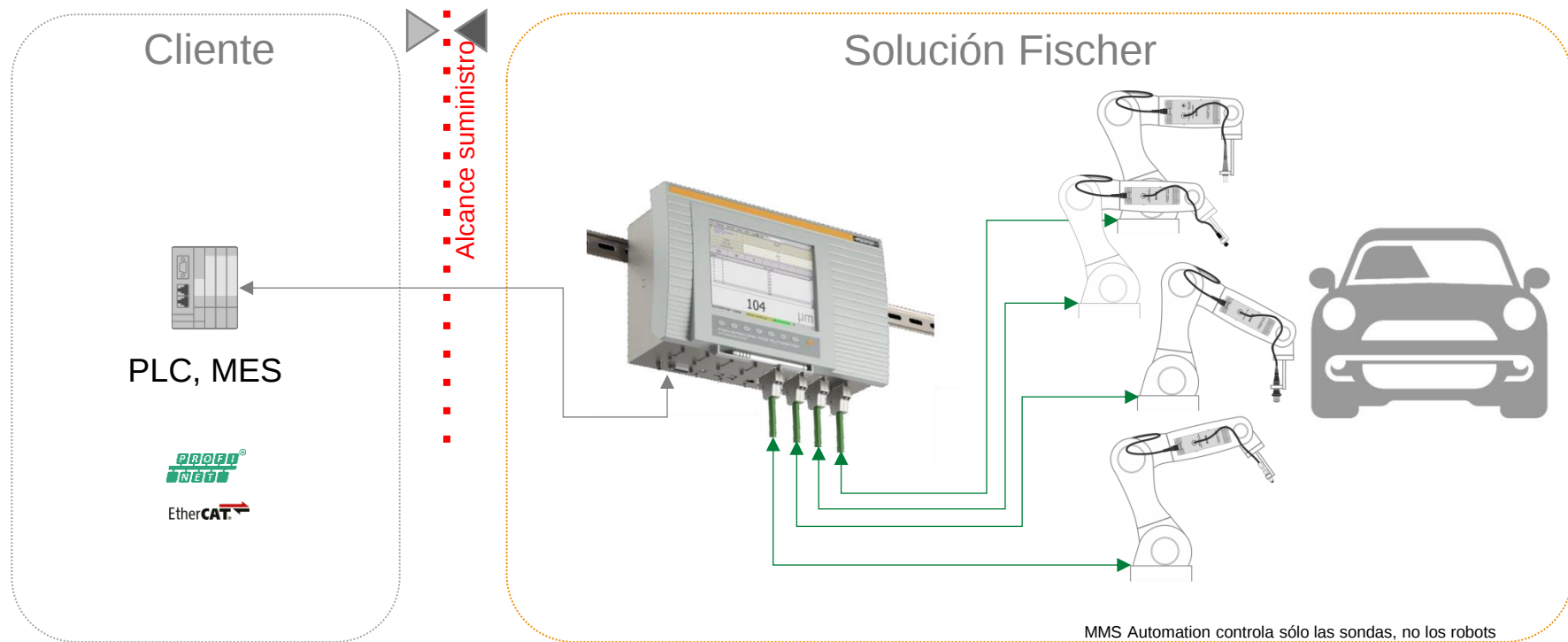
Inline measuring and testing

Product



fischer®

Descripción General Sistema MMS Automation



Méridas automatizadas



Método dúplex

- Combina la inducción magnética y las corrientes de Foucault para medir recubrimientos de Pintura/NF/Fe discriminando las capas entre sí



Método microresistividad eléctrica

- Permite medir espesores de recubrimientos conductores sobre materiales no conductores (Cu/Epoxy)

**GRACIAS POR SU
ATENCIÓN**