

IMPACTO Y BENEFICIOS EN LA SEGURIDAD EN LA ELECCIÓN DE LAS DISOLUCIONES ÁCIDAS PARA LA LIMPIEZA DEL ACERO INOXIDABLE



"stainless steel care is our passion"



www.aujor.com
T. 93 876 01 15



"stainless steel care is our passion"



www.aujor.com
T. 93 876 01 15

Limpieza: Garantizar que la superficie del metal esté libre de contaminantes:

- Orgánicos
- Inorgánicos



**IMPRESINDIBLE PARA LA FORMACIÓN DE LA CAPA PASIVA Y LA
CORRECTA RESPUESTA ANTICORROSIVA DE LA ALEACIÓN DEL ACERO
INOXIDABLE ESCOGIDO**

Métodos de limpieza:

- Químicos
- Mecánicos



juntos mucho mejor





"stainless steel care is our passion"



www.ajor.com
T. 93 876 01 15

**EN TODOS LOS CASOS LA LIMPIEZA
REQUIERE:
PACIENCIA,
PERSEVERANCIA
Y ¡COMPROBACIÓN!**



INSPECCIÓN MACRO PAÑO BLANCO





"stainless steel care is our passion"

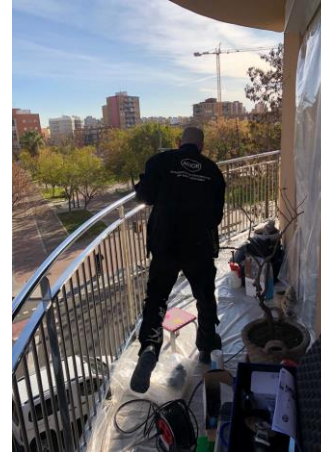


www.aujor.com
T. 93 876 01 15

Elección del método según la viabilidad y dificultad de eliminar el tipo de contaminante:

Ventajas de los métodos químicos:

- o Menor tiempo de ejecución del personal.
- o Mayor uniformidad en el ataque
- o Mejor balance tiempo/resultado económico.



Productos utilizados:

- **Ácidos:**
 - o Mayor eficacia sobre contaminantes inorgánicos.
 - o Corrosivos; requieren manejo seguro y prevención.
- **Alcalinos:**
 - o Mejor respuesta a contaminantes orgánicos.
 - o Corrosivos; efectos muy severos sobre la salud.
- **Neutros:**
 - o Menor efecto limpiador; requieren mayor esfuerzo.
 - o Más seguros en su manipulación
- **Mixtos (ácidos + neutros):**
 - o Corrosivos de menor riesgo.





"stainless steel care is our passion"



GRSP-0045-OC
ISO 9001:2015



www.ajor.com
T. 93 876 01 15

Elección del producto:



Desengrase:

Alcalino derivados de NaOH

Ácidos (base fosfórico) mezcla con jabones

Jabones

Disolventes



Decapado:

Disolución clásica Nítrico + HF

Disolución Nítrico + difluoruro de amonio

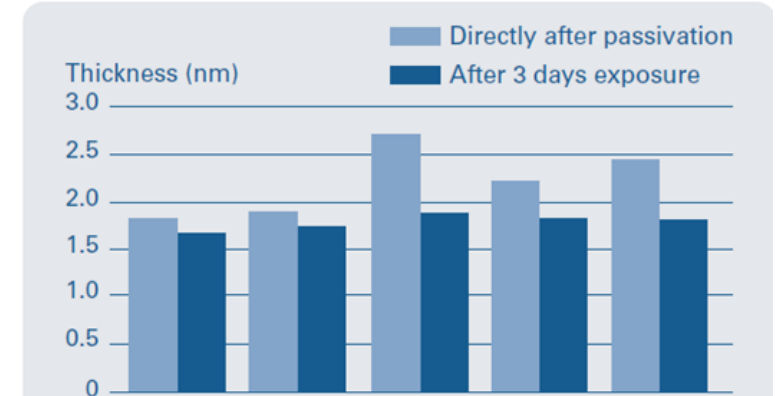
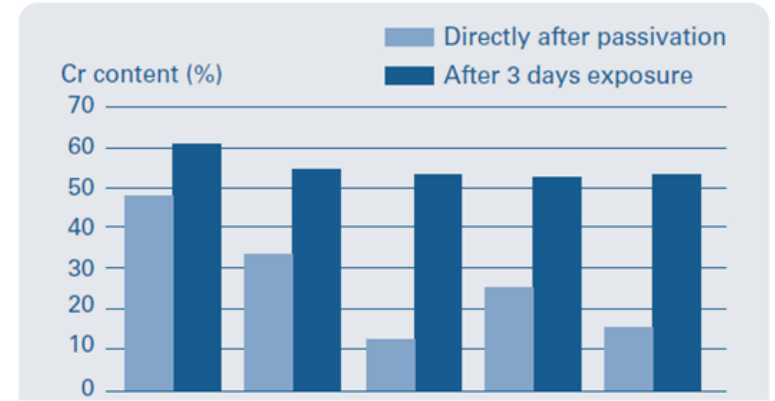
Disolución sulfúrico + peróxido

Mezcla fosfórico + difluoruro de amonio



Pasivado:

- Ácido Sulfúrico
- Peróxido
- Ácido Nítrico
- Ácido Cítrico
- Mezcla DE cítrico + peróxido



Diferencia contenido de cromo presente en la capa pasiva y en el espesor de ésta.



"stainless steel care is our passion"



www.aujor.com
T. 93 876 01 15

NEUTRALIZACIÓN:

H₂O

ALCALINOS. Pero que también deberán neutralizarse



Evitar el exceso de producto y escoger el método más viable (pulverización , inmersión, inundación, circulación, ...)

Tengamos en cuenta que el pH no es lo más importante en el vertido: nitritos, nitratos, fluoruros, metales pesados....



"stainless steel care is our passion"



www.ajor.com
T. 93 876 01 15