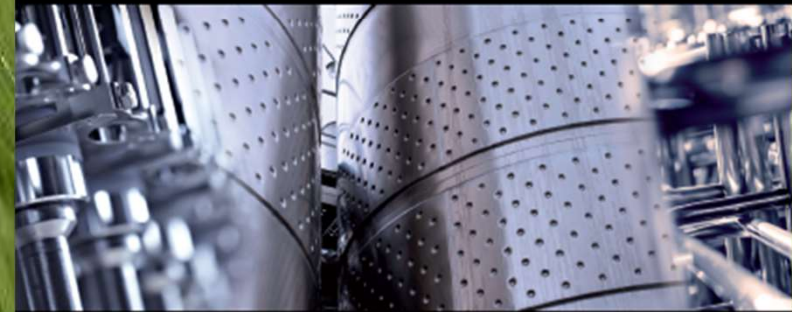


CASOS PRÁCTICOS DE
ECOSOTENIBILIDAD EN LA
ELECCIÓN DE PRODUCTOS
PARA EL TRATAMIENTO DEL
ACERO INOXIDABLE



"stainless steel care is our passion"

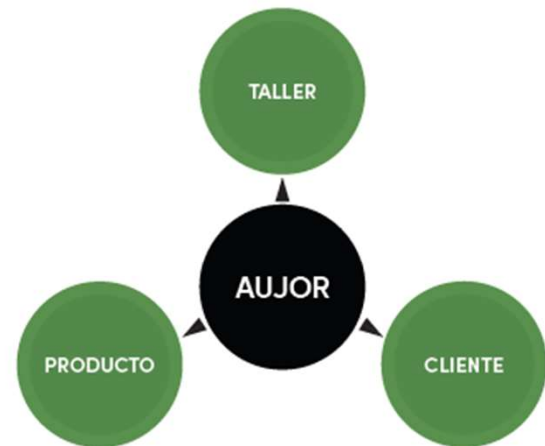
QUIÉNES SOMOS

AUJOR®

ESPECIALISTAS EN TRATAMIENTOS
DEL ACERO INOXIDABLE

AUJOR lleva más de 60 años trabajando en distintos tratamientos de superficies metálicas. Especialmente los últimos 25 años centrados en los procesos sobre el ACERO INOXIDABLE y TITANIO.

En AUJOR queremos ser un partner global, colaborando con nuestros clientes en los distintos procesos, realizables en nuestros talleres, en obra o en las plantas de producción, suministrando la maquinaria, el know how o los productos necesarios para garantizar que el acero inoxidable tenga las máximas garantías anticorrosivas y de servicio por el que ha sido elegido. Buscamos la viabilidad industrial del proceso con los máximos valores de ECOSOSTENIBILIDAD posibles.





ECOSOSTENIBILIDAD

Adoptar procesos enfocados a reducir el daño medioambiental, desarrollar alternativas al uso de productos contaminantes e implementar conceptos como reciclaje, reutilización. ahorro energético y control del consumo de agua,

CLIENTES

Es imprescindible ofrecer el valor de ecosostenibilidad como argumento de venta y tiene que ser exigible en la compra en cualquier situación.

COSTES

Encontrar el punto de equilibrio entre costes y calidad ofrecida con el mínimo impacto medioambiente.

PROCESOS

Tiene que ser nuestra obligación tener adaptado nuestros procesos a la ecosostenibilidad.





TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

**PROCESOS DESTINADOS A LA LIMPIEZA
Y ADECUACIÓN DE LA SUPERFICIE DEL
ACERO INOXIDABLE PARA UN MEJOR
RENDIMIENTO Y COMPORTAMIENTO
ANTICORROSIVO**





PROCESOS Y MÉTODOS QUE APLICAMOS AL ACERO INOXIDABLE

PROCESOS

LIMPIEZA Y DESENGRASE

Destinados a eliminar restos de contaminación orgánica e inorgánica de la superficie

DECAPADOS/ DEROUGING

Descontaminación ferrítica, eliminación de coloraciones superficiales

PASIVADOS

Generación forzada de la capa pasiva del acero inoxidable de manera uniforme

ELECTROLÍTICOS

Utilización de un proceso electrolítico para mejorar limpiar y pasivar la superficie del inox.

SISTEMAS DE APLICACIÓN



PULVERIZACIÓN



INMERSIÓN



MANUAL



RECIRCULACIÓN

CONSUMOS ENERGÉTICOS

Elección de productos que se puedan utilizar a temperatura ambiente y/o sin necesidad de aplicar energía.

RESIDUOS

Que los residuos generados tengan impacto mínimo, nulo o sean biodegradables.

GESTIÓN DEL AGUA

El propio uso del producto y los lavados que sean necesario tiene que tener en cuenta el consumo de agua en su elección

PRODUCTOS/AMBIENTE

Los productos utilizados deberán tener el mínimo impacto ambiental y que su consumo sea lo más controlado posible.

BUSCAR EL EQUILIBRIO ENTRE CALIDAD/BENEFICIO Y SER SOSTENIBLES

PUNTOS A TENER EN CUENTA EN LA ELECCIÓN ECOSOSTENIBLE



HAY OPCIONES



INVESTIGACIÓN

Basamos nuestra investigación en la propia experiencia y la colaboración con nuestros clientes y centros tecnológicos

DISEÑO

Tenemos la posibilidad de diseñar sobre las necesidades captadas del mercado

CAPACIDAD

Capacidad de producir y desarrollar el producto.

DESENGRASE Y LIMPIEZA

DESENGRASANTES ÁCIDOS, ALCALINOS O DISOLVENTES

OPCIÓN HABITUAL

pH ácido o alcalino.
Residuo especial.
Utilización de temperatura.
Fácilmente inflamables
Contaminación odorífera

OPCIÓN ECOSOTENIBLE

pH neutro.
Residuos agua de lavado.
Temperatura ambiente.
Menor riesgo de autoignición
Sin olor

EJEMPLO:
AUJOR 4110 - AUJOR 7115



AUJOR®

ESPECIALISTAS EN TRATAMIENTOS
DEL ACERO INOXIDABLE

**PRODUCTOS PARA
EL TRATAMIENTO
DEL ACERO INOXIDABLE**

**DESENGRASANTES ÁCIDOS
LIMPIADORES
DECAPANTES
PASIVANTES**

DECAPADO Y DEROUGING

OPCIÓN HABITUAL

DECAPANTES LÍQUIDOS, GELES O EN PASTA

Disoluciones de HF+HNO₃...opcional +HCl

Productos muy corrosivos y peligrosos en su manipulación.

Residuos con nitratos y nitritos. Vapores nitrosos.

DECAPANTES ELECTROLÍTICOS POR TAMPÓN

Disoluciones ácidas. Riesgo ambiental y laboral.

Generación de residuo ácido.

PRODUCTOS PARA DEROUGING

Disoluciones ácidas.

Consumos energéticos elevados.

Gran volumen de residuo generado.

OPCIÓN ECOSOSTENIBLE

Disoluciones en base peróxido o sin HF

Menor agresividad ambiental y personal.

Residuos sin nitratos, ni nitritos, sin vapores.

EJEMPLO: AUJOR 1500 – AUJOR 1600

Disolución pH neutro. Sin riesgo.

Biodegradable

EJEMPLO: TB-30ND

Disolución pH neutro.

Menor tiempo de actuación menor consumo energético.

Sin costes en el tratamiento de los efluentes.

EJEMPLO: AUJOR 4300





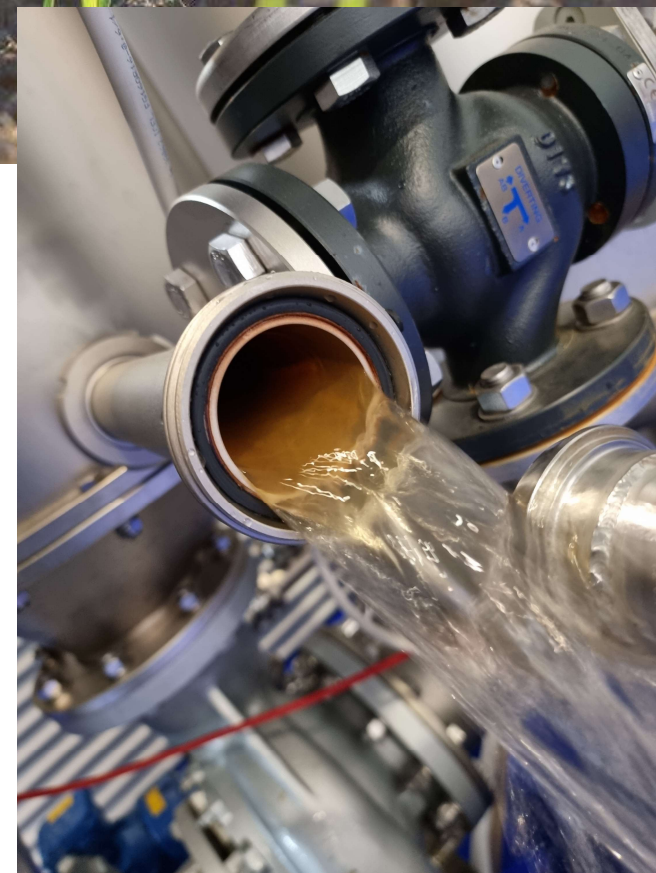
PASIVANTES

OPCIÓN HABITUAL

Disoluciones basadas en nítrico.
Residuos con nitratos y nitritos
Riesgo laboral.

OPCIÓN ECOSOSTENIBLE

Disoluciones basadas en cítrico.
Residuos biodegradables.
Acidez con pH 3
EJEMPLO: AUJOR 6350



ELECTROPULIDO



En casos puntuales, procesos por tampón, minimizando la utilización del ácido: se disminuyen riesgos,, consumos de agua, energético necesario para mantener temperaturas y voltaje y volúmenes de aguas residuales



RESUMEN

Es imperativo adoptar medidas para que nuestros procesos cada vez sean más ecosostenibles.

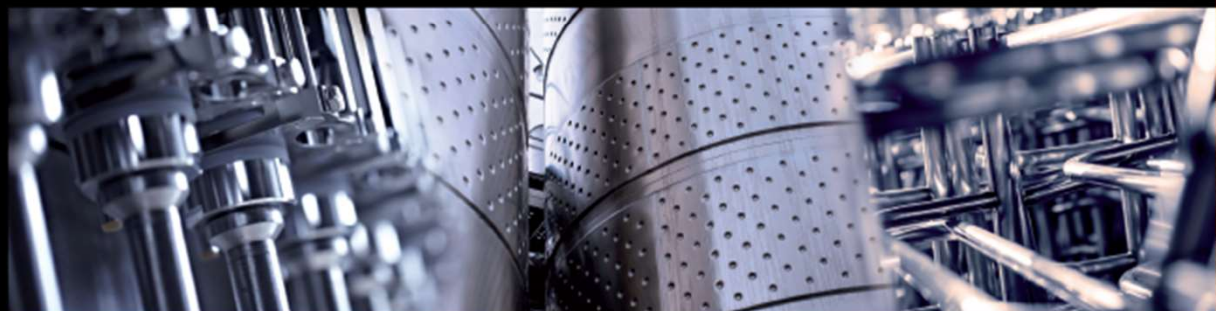
La elección del producto indicado es un inicio sencillo.

Los niveles de calidad que nos ofrecen son altos y contrastados con una experiencia de campo importante.

Su impacto es directo en el consumo de agua y generación de residuos, por lo que si se acompaña de acciones paralelas en la mejora del consumo de energía, estaremos en el camino de tener empresas ecosostenibles.



MUCHAS GRACIAS



"stainless steel care is our passion"