Jornada Advanced Manofacturing:

Retos de la eficiencia energética y electromovilidad desde una perspectiva industrial

Alejandro Valdovinos
Septiembre de 2025

- Líder en **Eficiencia Energética** y **Calidad** de la red eléctric
- Constituida en el año **1973**
- Emplea a **más de 1000 personas**
- Con fábricas en Viladecavalls, Santa Pérpetua y Alcoben
- Presencia en más de **100 países**
- Cifra de Facturación **~180M€**

Industria

Terciario, edificios e infraestructuras

Telecomunicaciones e instalaciones críticas

Compañías eléctricas

Plantas fotovoltaicas

Movilidad eléctrica

Autoconsumo de energia

Amplia gama de productos y soluciones

Medida y Control

Metering

Protección y Control

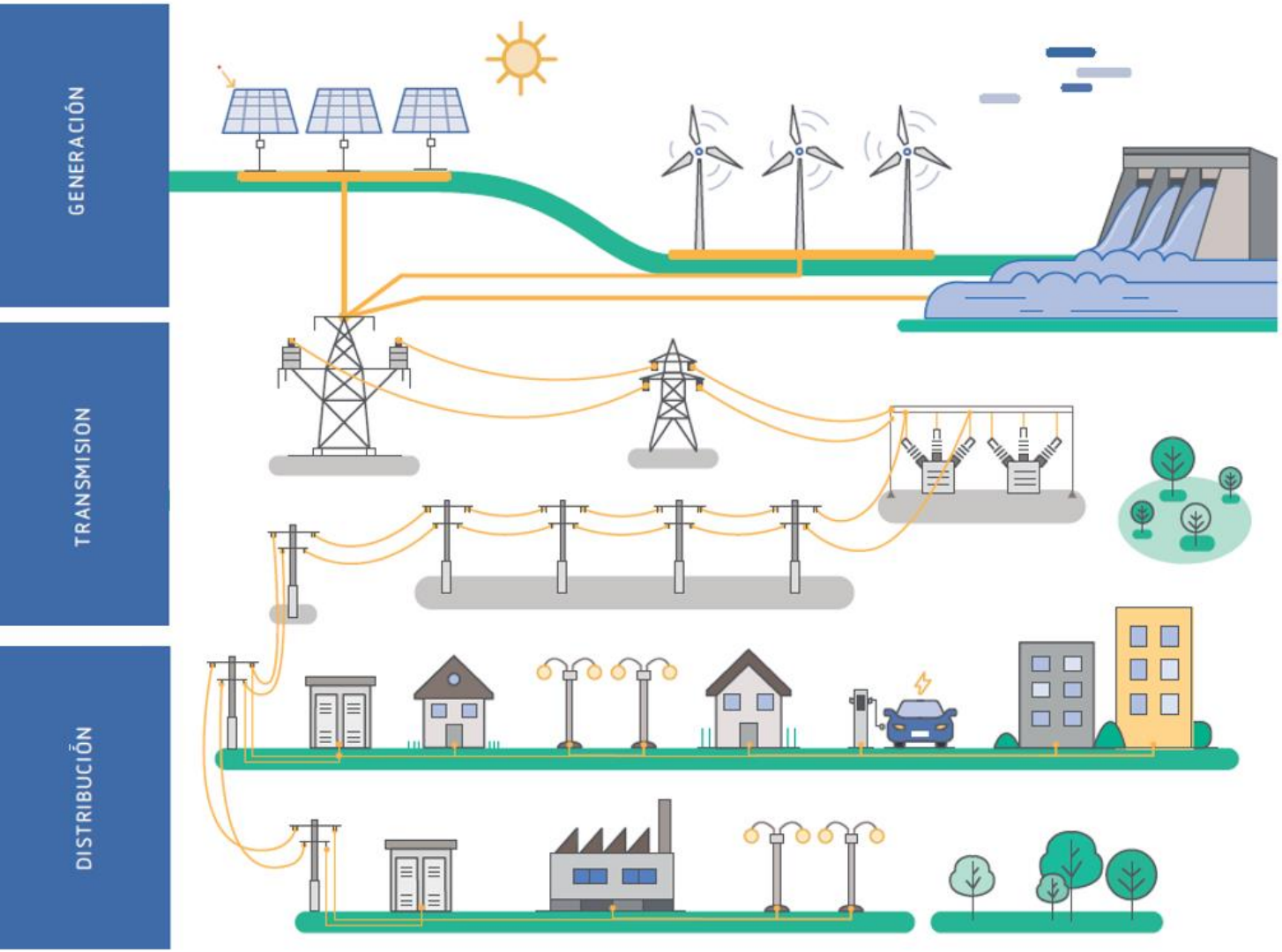
IoT & Software

Compensación de Reactiva y Filtrado

Energías Renovables

Recarga inteligente de Vehículos Eléctricos

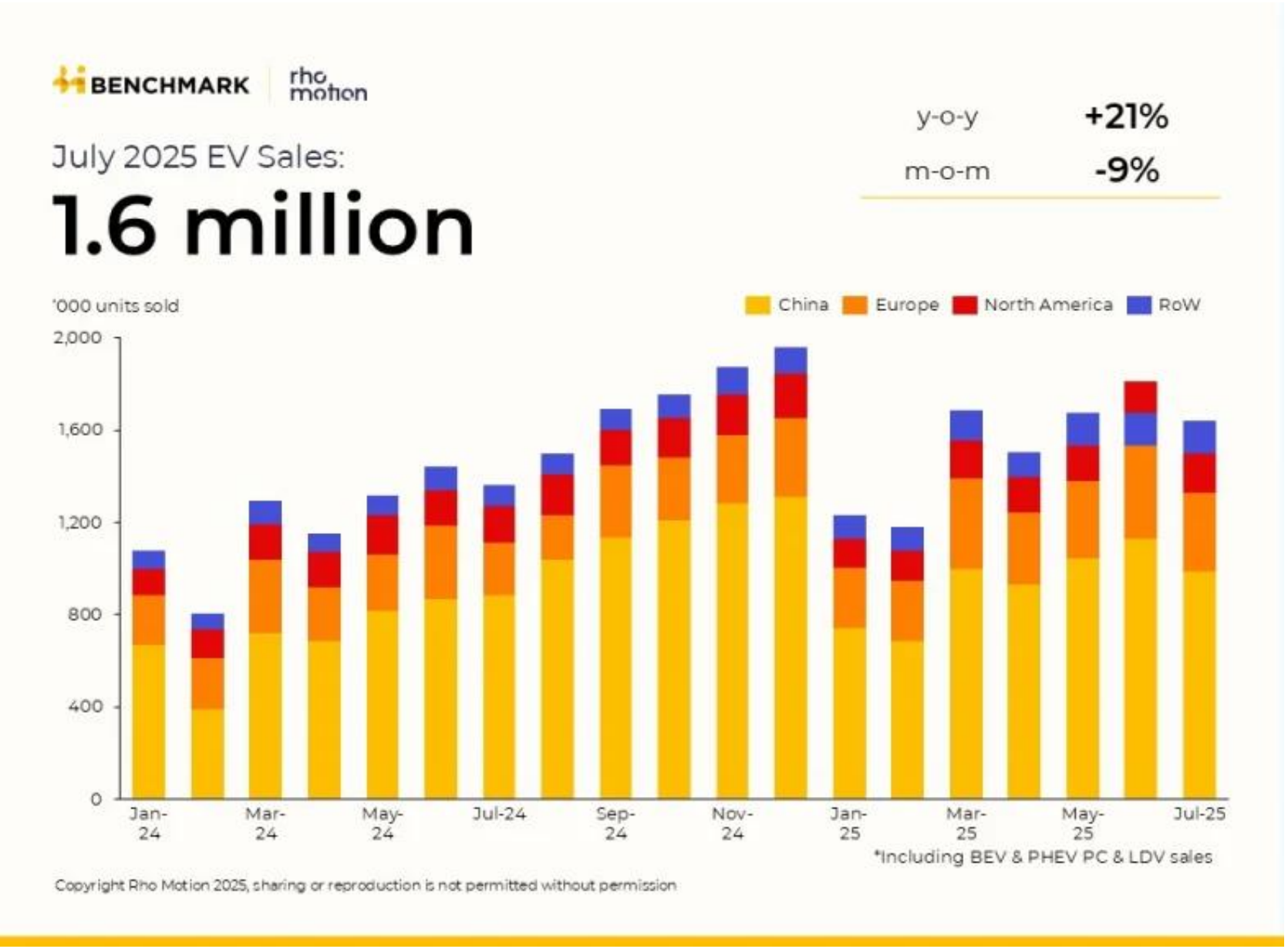
↘ Presentes de principio a fin en el ciclo energético



Múltiples sectores

- Instalaciones fotovoltaicas
- Distribución de la Energía
- Telecomunicaciones, Data Centers e Instalaciones Críticas
- Sector Industrial
- Sector Terciario, Edificios e Infraestructuras
- Movilidad Eléctrica

Evolución Mundial de la Electromovilidad Julio 2025

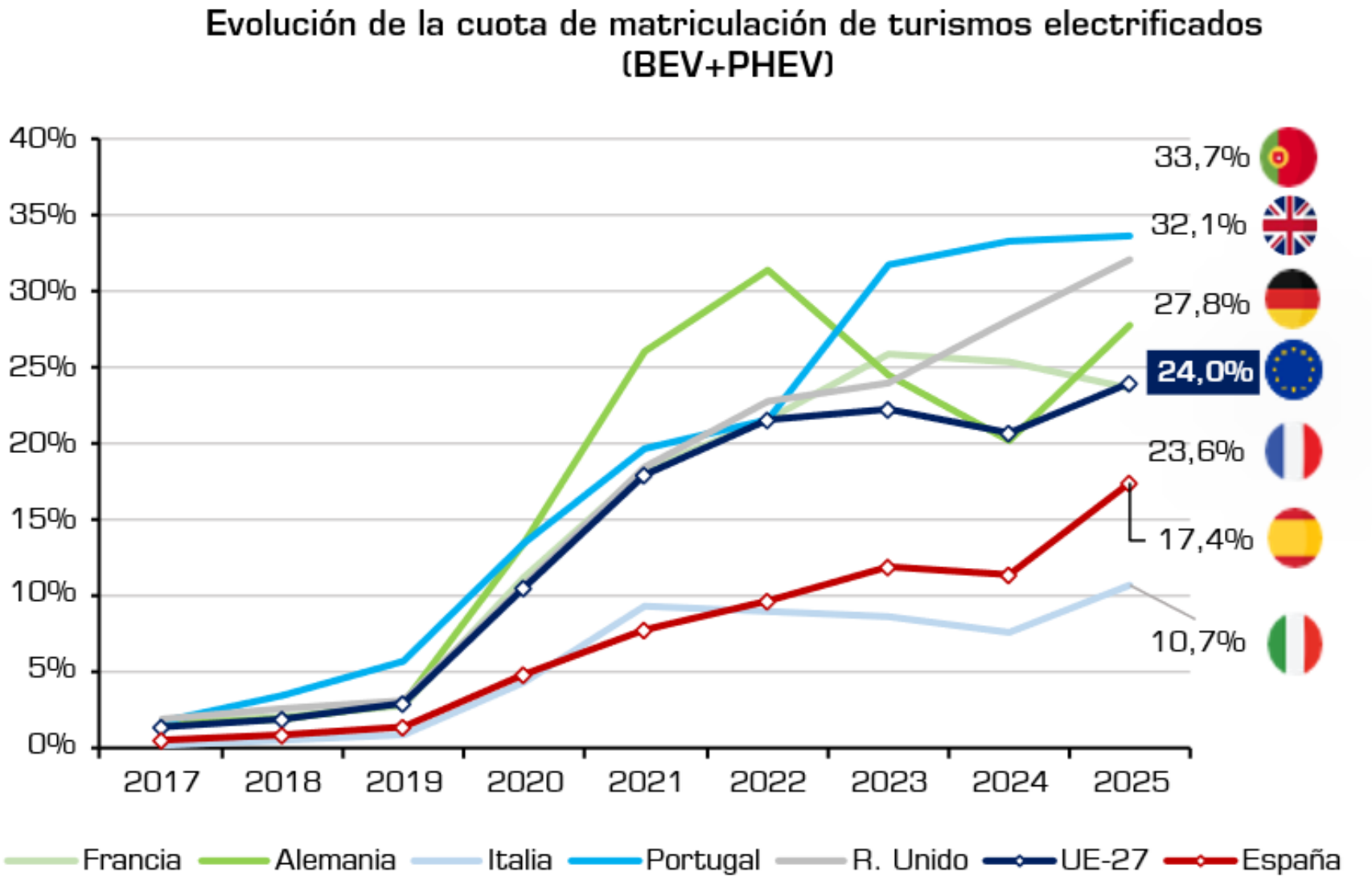


Las ventas mundiales de V.E. en 2025, **crecen moderadamente un 21%.**

Representa un **21% más** que hace un año y hasta **un 60% seria de China.**

En España llegaremos **a 150K unidades en Agosto 2025,** prácticamente un 17% del mercado de automóviles

Evolución Europea de la Electromovilidad Julio 2025



Fuente: ACEA

Una solución de recarga para cada necesidad

02

Empresas

Flotas

Concesionarios

Vía pública

Estaciones de servicio

Gestión remota multiusuario

Cosmos

DLM Dynamic Load Management

Parkings

Supermercados

Hoteles

Doméstica

Autobuses

Producto Vs Segmento

Nuevo cargador doméstico

WB eNext Park

WB/Poste Urban Fase 3

Raption Compact 80/160/240

Sonic 320/400

DLM AC y DC

TPV

Cosmos

Carga doméstica								●
Parking/Trabajo	●	●	●		●			●
Via Publica		●	●		●	●		
Destino	●	●	●	●	●			
Flotas/Vehículos pesados		●	●	●	●	●		●
Estación de Servicio/Hubs			●	●	●	●		

2. Concepto de Cargador AC: eNext PARK

SGS

Certificate of Conformity

Product certificate number: No. 2619/0236-CER

Issue to of product: Electric Vehicle Charger

License holder: CIRCONTROL, S.A.
Polígono Industrial Can Mitjans
C/ Innovació, 3, 08222 Viladecavalls (Barcelona), Spain.

Trademark: CIRCONTROL

Manufacturer: CIRCONTROL, S.A.
Polígono Industrial Can Mitjans
C/ Innovació, 3, 08222 Viladecavalls (Barcelona), Spain.

Models:
- Wallbox eNext Elite S
- Wallbox eNext Elite T

Codified as: WNC000320**[E][F][GG][UU]Z[W][X][Y][Z**
Note: Further information about model denominations is offered in the page 2 of this certificate.

It is certified that the product:

		Wallbox eNext Elite S	Wallbox eNext Elite T
Technical Data	AC power supply	1P + N + PE	3P + N + PE
	AC input voltage	230 V	400 V
	Maximum input current	32 A	32 A
	Maximum input power	7.4 kW	22 kW
	Number of plugs	1	1
	Frequency	50 Hz / 60Hz	
	Maximum output power per outlet	7.4 kW	22 kW
	Maximum output current per outlet	32 A	32 A
	AC output voltage	230 V (1P + N + PE)	400 V (3P + N + PE)
	Firmware version	eNext_F091-1.3.2-beta. 1_20210603	
	Software version	enext_c-1.0-beta.9	
	Socket type	1 x Type 2 Socket (locking system)	

Is in compliance with the standard:

- **IEC 61851-1: 2017 Electric vehicle conductive charging system - Part 1: General requirements**

This certificate is based upon the test results of the Test Report nº 2119/0236.
The above-mentioned generating unit is certified according the SGS internal process 4 based on the requirements of the UNE-EN ISO / IEC 17065.

This certificate is first issued on 13rd December 2021.
This certificate is valid until 13rd December 2026.

Madrid, 13rd December 2021

Daniel Arranz Muñiz
Certification Manager

SGS Tecnos, S.A. C/ Trespaderne, 29 - 28042 Madrid
This certificate is issued by SGS under its General Conditions for Product Certification at www.sgs.com/terms_and_conditions
The status and validity of the certificate can be checked scanning the QR code above included or through the following web link database:
https://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/electrical-products

No. 2619/0236-CER
Page 1 of 2

CEE

Europa y EMEA

2. Concepto de Cargador AC: eVolve-Urban Producto Comunicable y Certificado

tecnalia Inspiring Business

www.tecnalia.com

TECNALIA RESEARCH & INNOVATION
Electrical Equipment Laboratory

Parque Científico y Tecnológico de Bizkaia
Laida Bidea. Edificio 413 – INGRID
48170 Zamudio (Bizkaia). SPAIN

ilac-MRA ENAC ENSAYOS Nº 4/LE148

CERTIFICATION OF TEST REPORTS

TECNALIA, operating as an independent laboratory accredited according to the International Standard EN ISO/IEC 17025:2005, hereby declares that the manufacturer

CIRCONTROL, S.A.

has successfully tested the product as mentioned below:

AC Electric Vehicle Charging Station

Family: eVolve SMART

Applied Standards: IEC 61851-1:2017
Date of tests: from 7th May to 13th December 2019
Model: Post eVolve Smart T
Test Report No B28-19-AH-01E:

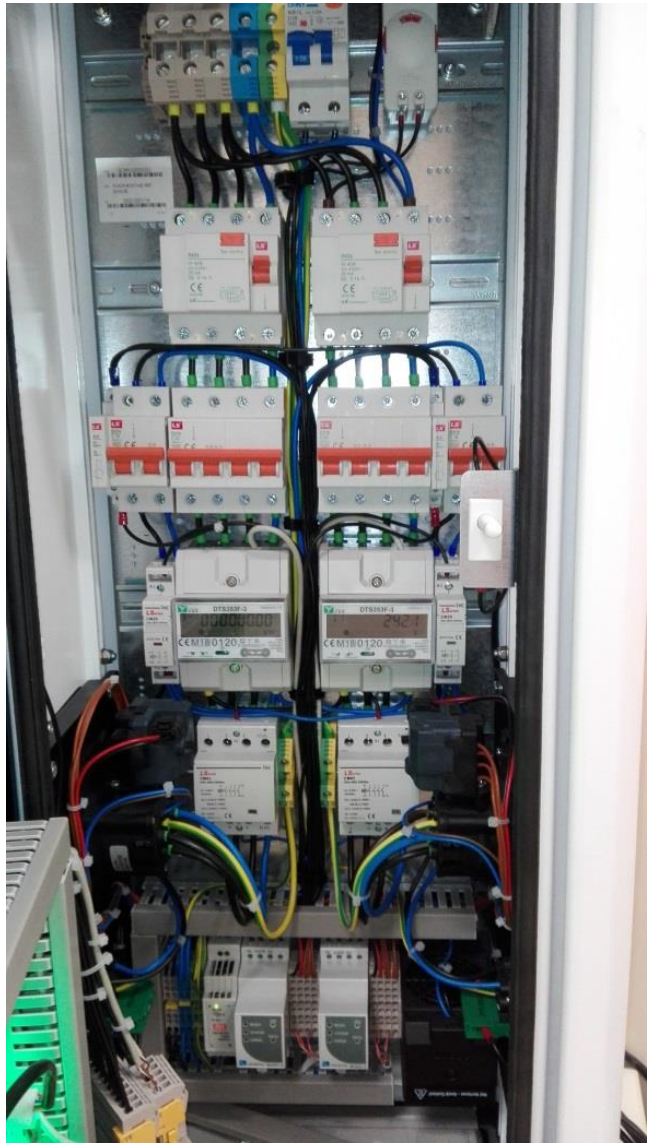
- 4-General Requirements
- 5-Classification
- 6-Charging modes anf functions
- 7-Communications
- 8-Protection against electric shock
- 9-Conductive electrical interface and requirements
- 10-Requirements for adaptors
- 11-Cable assembly requirements
- 12-EV supply equipment constructional requirements and tests
- 13-Overload and short-circuit protection
- 14-Automatic reclosing of protective devices
- 15-Emergency switching or disconnect
- 16-Marking and instructions
- Annex A-Control pilot function through a control pilot using a PWM signal a control wire
- Annex B-Proximity detection and cable current coding circuits for the basic interface

Applied Standards: IEC 61851-1:2017
Date of tests: from 24th February to 6th March 2020
Model: Post eVolve Smart T
Test Report No B28-20-AA-01E:

- 12.9- Damp heat functional test (50ºC, 95%Hr)

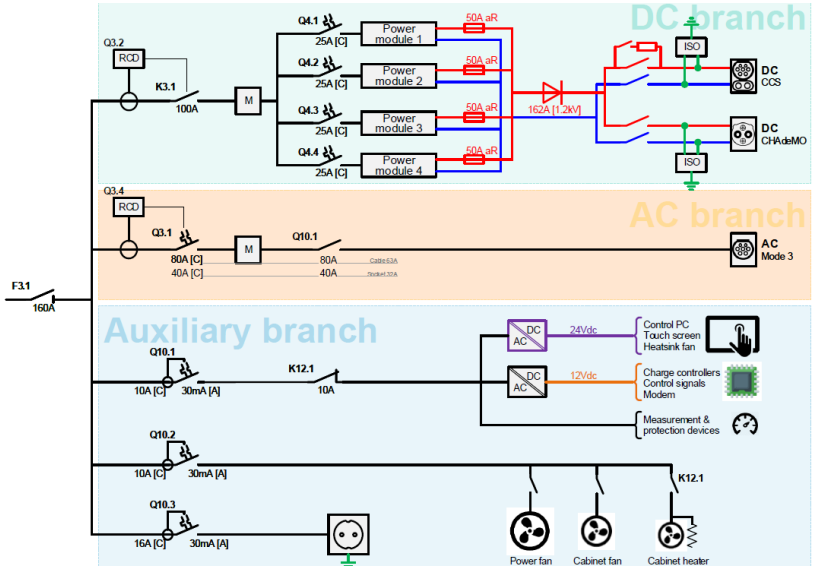
Applied Standards: IEC 61851-1:2017
Date of tests: from 15th June to 26th June 2020
Model: Wallbox eVolve Smart T
Test Report No B28-20-AD-01E:

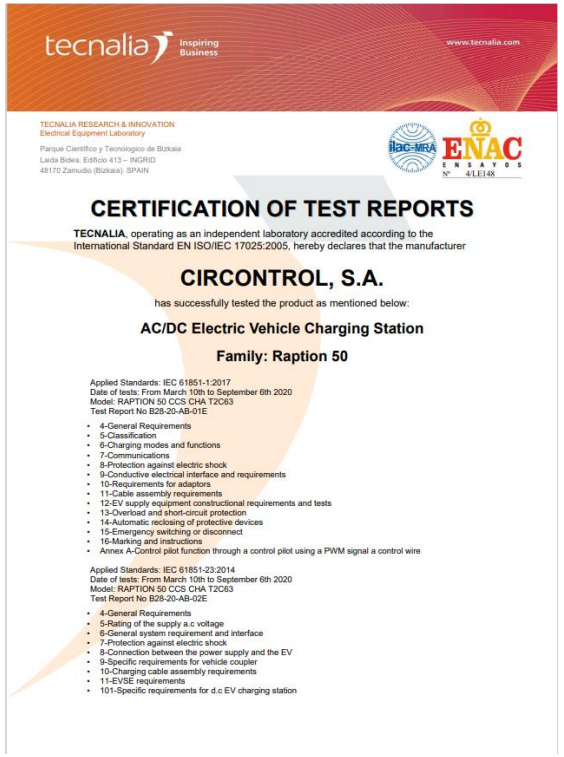
- 12.4-IP degree
- 12.8- Temperature rise test (50ºC)
- 12.11-Mechanical strength



Poste URBAN

2. Concepto de Cargador DC: Raption 50 y 100 Producto Comunicable y Certificado





tecnalia Inspiring Business

www.tecnalia.com

TECNALIA RESEARCH & INNOVATION
Electrical Equipment Laboratory

Parque Científico y Tecnológico de Bizkaia
Laida Bidea. Edificio 413 – INGRID
48170 Zamudio (Bizkaia). SPAIN

CERTIFICATION OF TEST REPORTS

TECNALIA, operating as an independent laboratory accredited according to the International Standard EN ISO/IEC 17025:2005, hereby declares that the manufacturer

CIRCONTROL, S.A.

has successfully tested the product as mentioned below:

AC/DC Electric Vehicle Charging Station

Family: Raption 50

Applied Standards: IEC 61851-1:2017
Date of tests: From March 10th to September 6th 2020
Model: RAPTION 50 CCS CHA T2C63
Test Report No B28-20-AB-01E

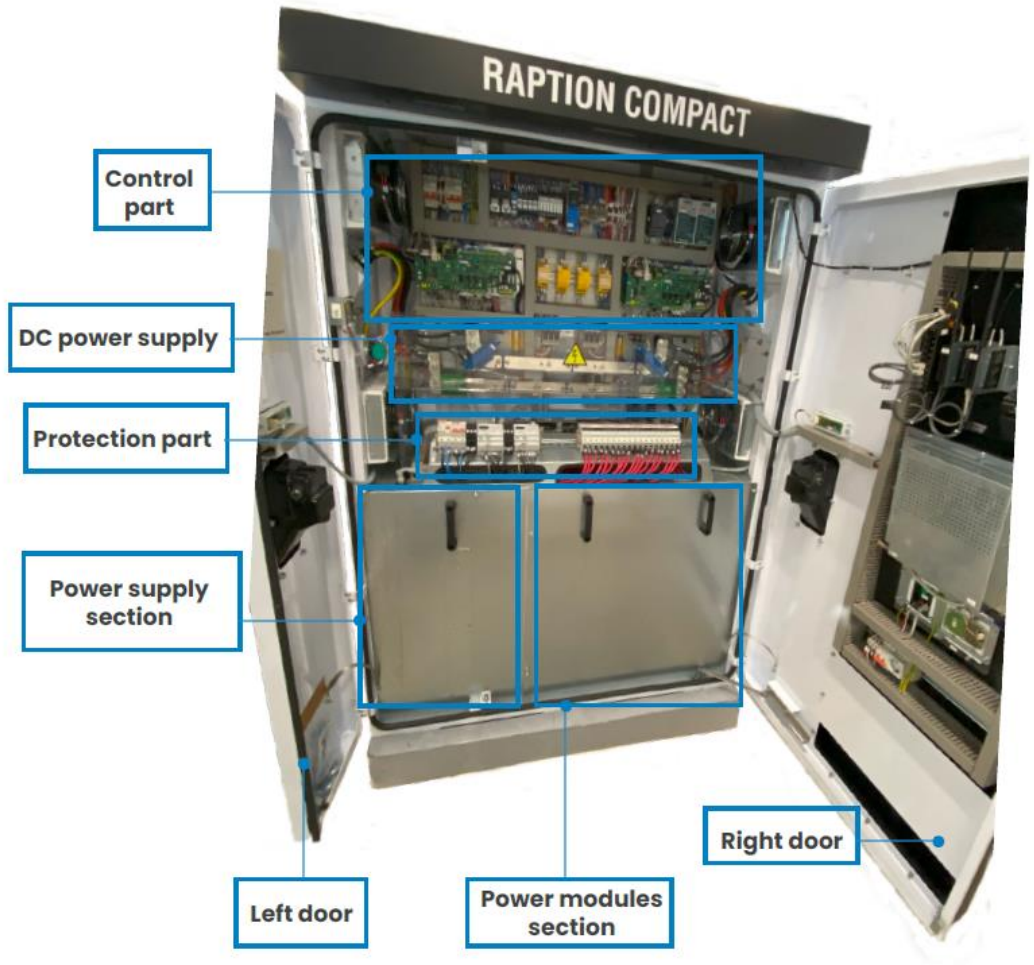
- 4-General Requirements
- 5-Classification
- 6-Charging modes and functions
- 7-Communications
- 8-Protection against electric shock
- 9-Conductive electrical interface and requirements
- 10-Requirements for adaptors
- 11-Cable assembly requirements
- 12-EV supply equipment constructional requirements and tests
- 13-Overload and short-circuit protection
- 14-Automatic reclosing of protective devices
- 15-Emergency switching or disconnect
- 16-Marking and instructions
- Annex A-Control pilot function through a control pilot using a PWM signal a control wire

Applied Standards: IEC 61851-23:2014
Date of tests: From March 10th to September 6th 2020
Model: RAPTION 50 CCS CHA T2C63
Test Report No B28-20-AB-02E

- 4-General Requirements
- 5-Rating of the supply a.c voltage
- 6-General system requirement and interface
- 7-Protection against electric shock
- 8-Connection between the power supply and the EV
- 9-Specific requirements for vehicle coupler
- 10-Charging cable assembly requirements
- 11-EVSE requirements
- 101-Specific requirements for d.c EV charging station

CEE

Europa y EMEA



2.- ¿Aspectos a tener en cuenta desde un punto de vista Industrial?

- Aprovisionarse en base a Forecast Ventas/Proyectos de 50 semanas
- Negociar de forma directa el precio y suministro del 90% de los componentes
- Desarrollar y configurar electrónica propia : Es nuestra Expertise
- Disponer de envolventes que se puedan adaptar a las máximas configuraciones
- Disponer de un conjunto de proveedores km0 (“que crezcan con nosotros”) para procesos críticos
  - Extrusión de aluminio
  - Inyección de Plástico ABS-PC
  - Cuadristas para subconjuntos eléctricos
  - Vinilado

2.- ¿Aspectos a tener en cuenta desde un punto de vista Industrial?

- Identificar y Diversificar componentes críticos: Mínimo 3 alternativas

- Gestionar internamente el Control de Calidad y Test de TODOS los equipos acabados
- Formar permanentemente a partners seleccionados: Nivel 1 y 2 de incidencias
- Mantener una cartera de pedidos de 3 meses de fabricación:
  - Productos Sencillos AC : < 4 Semanas
  - Productos Intermedios AC: < 8 Semanas
  - Producros Complejos DC: < 12 Semanas
- Plan de Mejora continua en Procesos y Costes → Involucrar a proveedores
  - Desarollo Actual: IdP
  - Nuevos Desarollos : R+D

3.- Laboratorio para homologar equipos y nuevos componentes

Área de laboratorio e I+D+i (Laboratorio Avanzado de Ensayos y Validaciones)

- 13 Boxes de pruebas funcionales e interoperabilidad y 4 de alta potencia (350 kVA).
- Equipo de reinyección para pruebas de hasta 350 kVA (reinyectando el 95 % de la energía para mejora de la eficiencia).
- Simuladores de vehículo eléctrico autónomos con sistemas de reinyección modular y ampliable según necesidades de cada equipo.
- Cámaras climáticas para IEC 60068:
  - Cámara pequeña para equipos compactos y componentes (rango de -70 ºC a 180 ºC y humedad 98%)
  - Cámara Walk-in con capacidad hasta 27 m3 con carga térmica de casi 10 kW.
- Ensayos normativos de seguridad eléctrica según EN 61851-1 y EN 61851-23, aislamiento, choque eléctrico, ensayos térmicos, ensayos mecánicos, evaluación grados de protección IP e IK.
- Presentación nuevo cargador HPC 350 kW (500km en 15min).

circutor.com