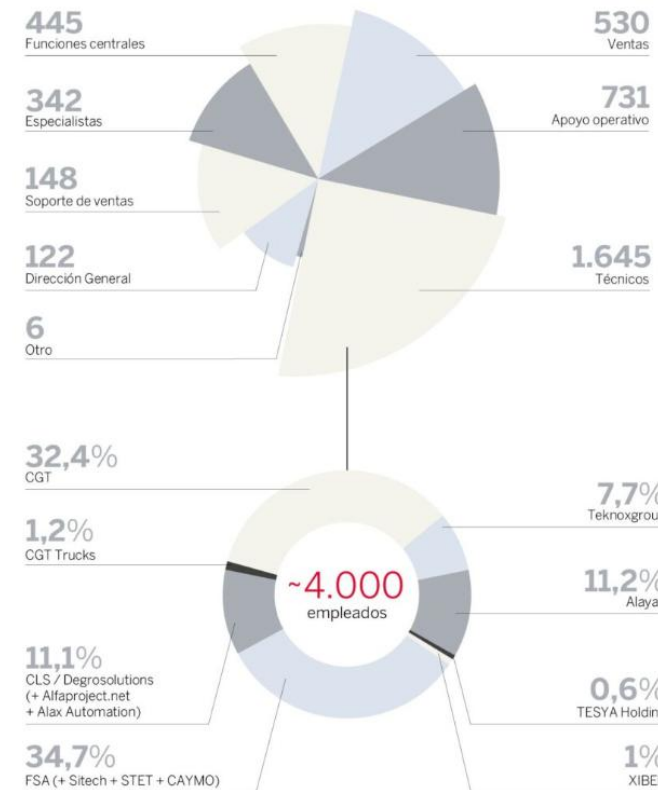
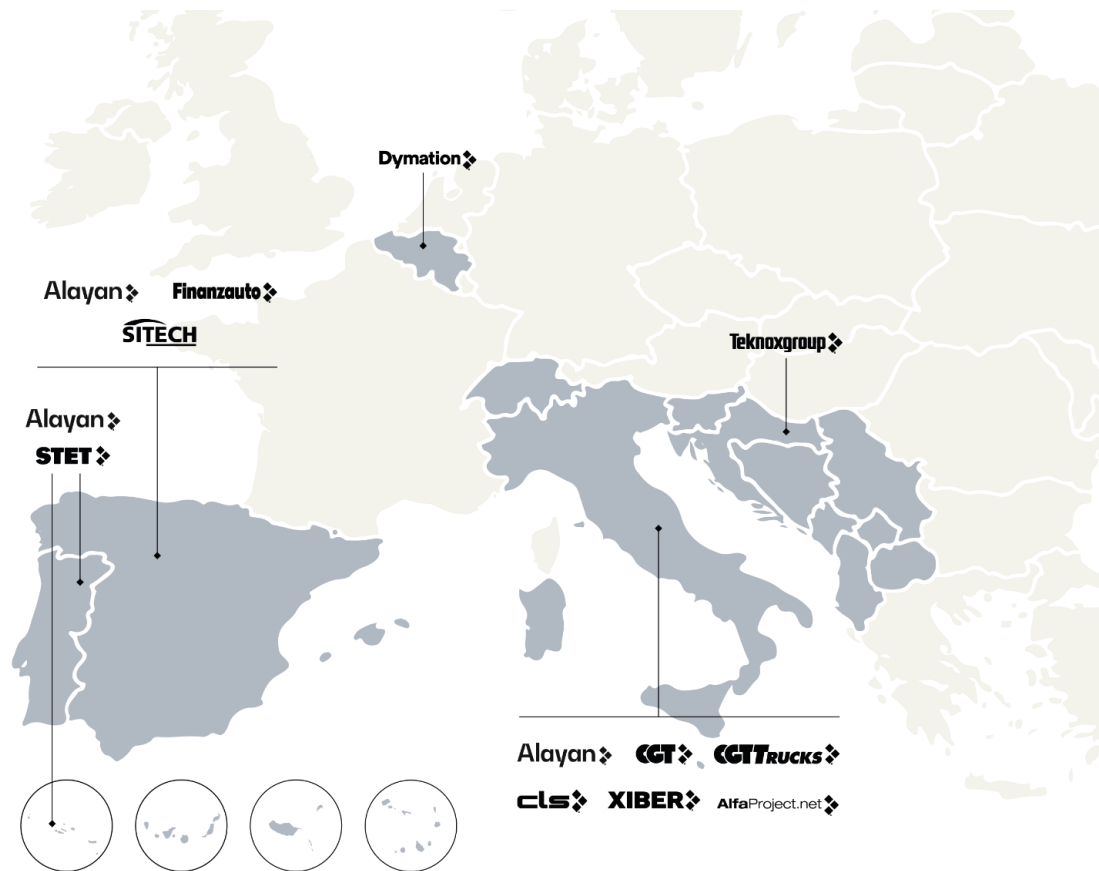


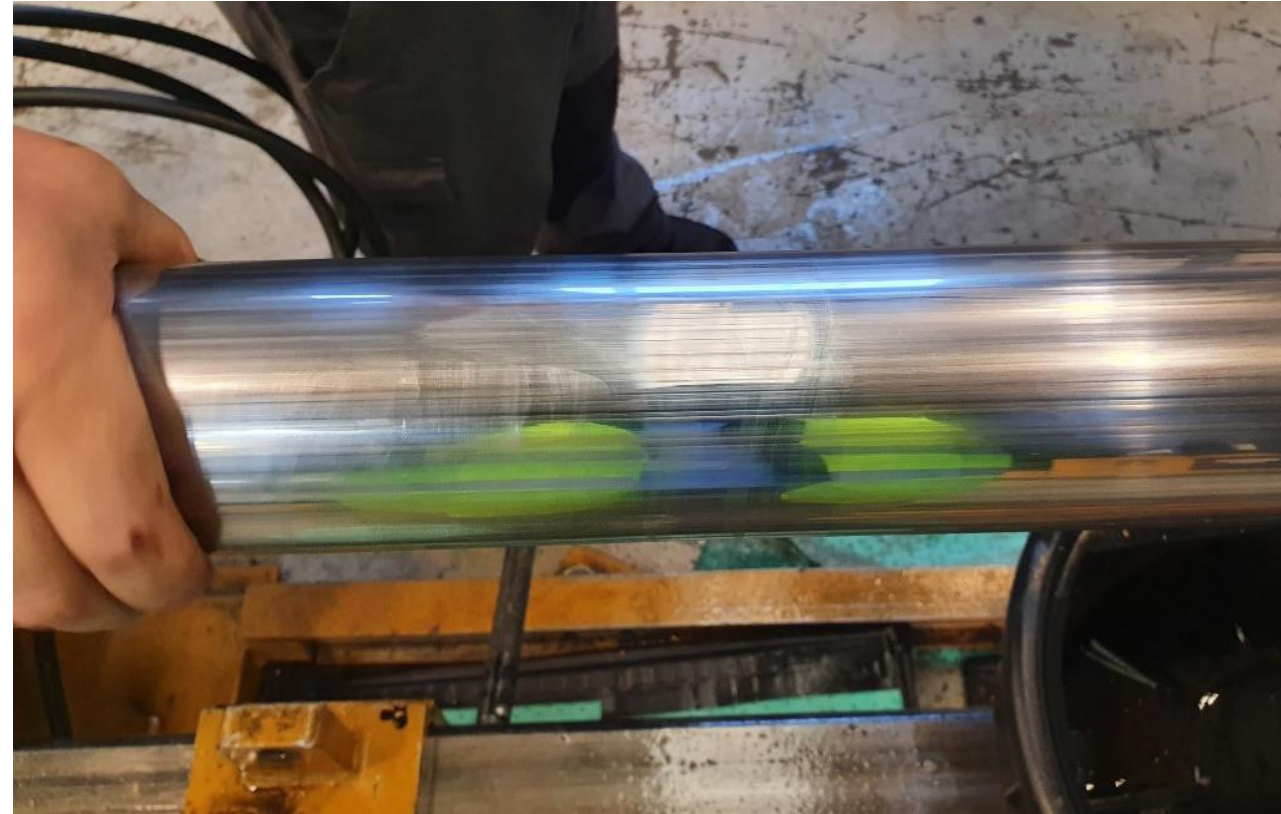
CENTRO RECUBRIMIENTOS FINANZAUTO

III FORO RETOS Y TENDENCIAS EN TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

Jesús Cano Cabello – Coordinador Innovación
Dpto. Innovación, Tecnología y Desarrollo
jcanoc@finanzauto.es
Móvil +34 616633538



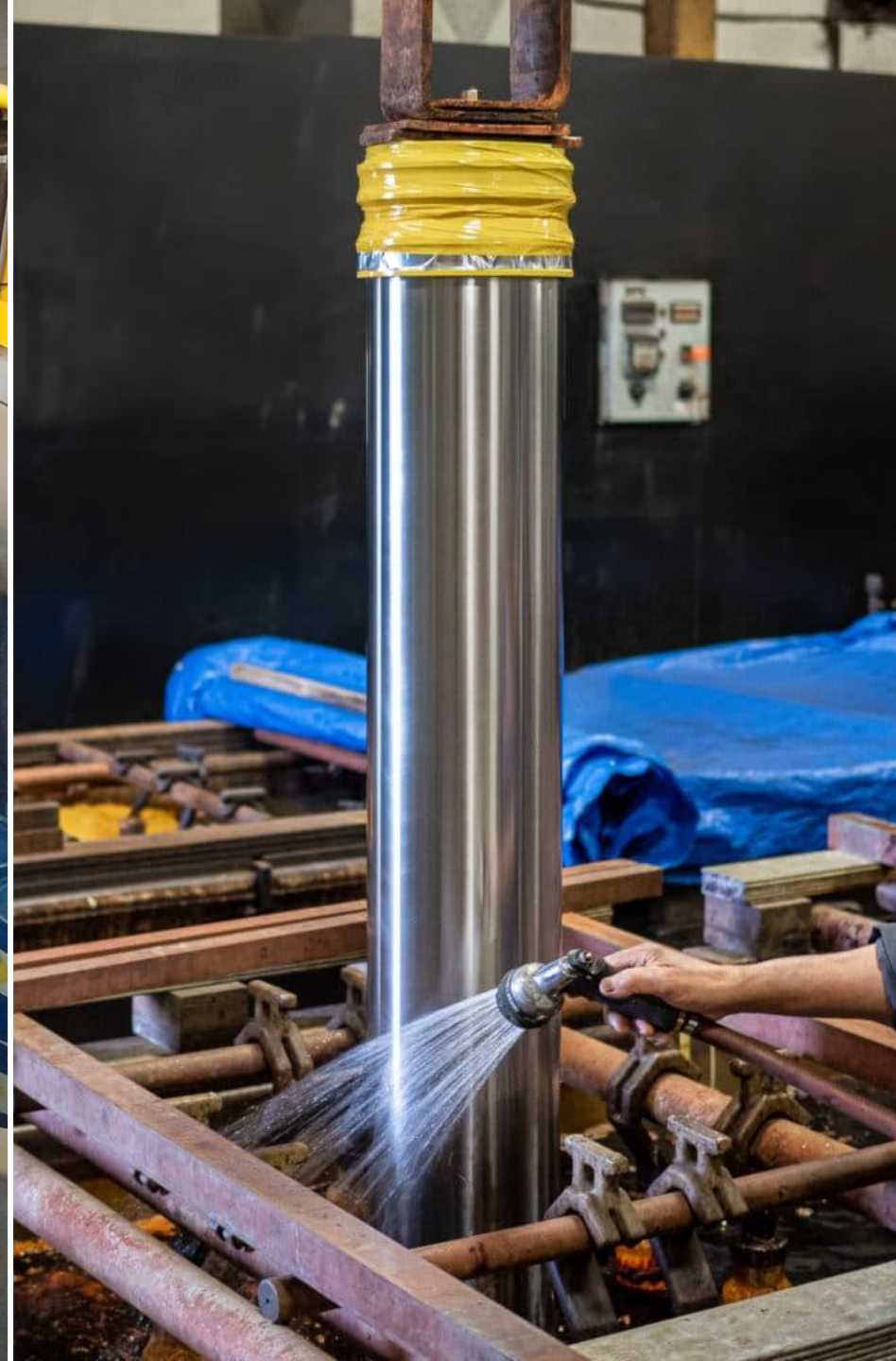
Tratamientos superficiales en nuestro mercado



Situación Previa

- **Centro Reparación de Cilindros: Abierto en 2013**
- **Incremento de actividad lineal hasta 2021, alcanzado el límite de capacidad.**
- **Colaboradores externos para operaciones de recubrimientos**





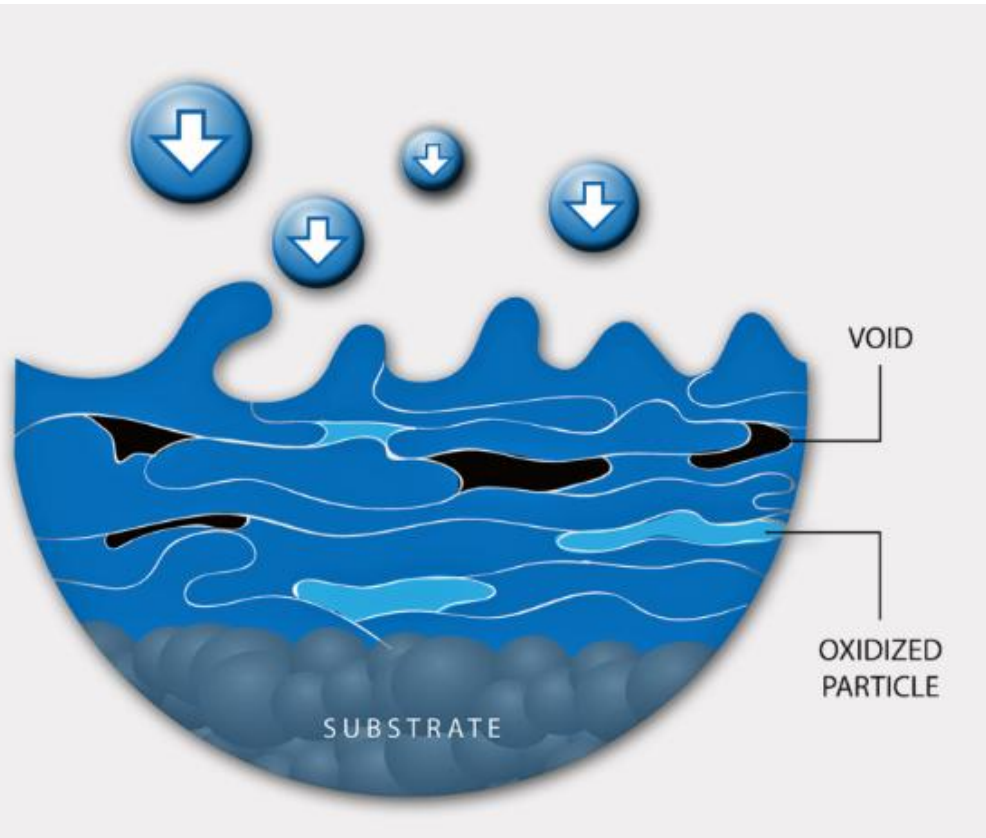
Cromo duro



- **Legislación desfavorable**
- **Proceso muy especializado**
- **Oferta cada vez mas escasa**

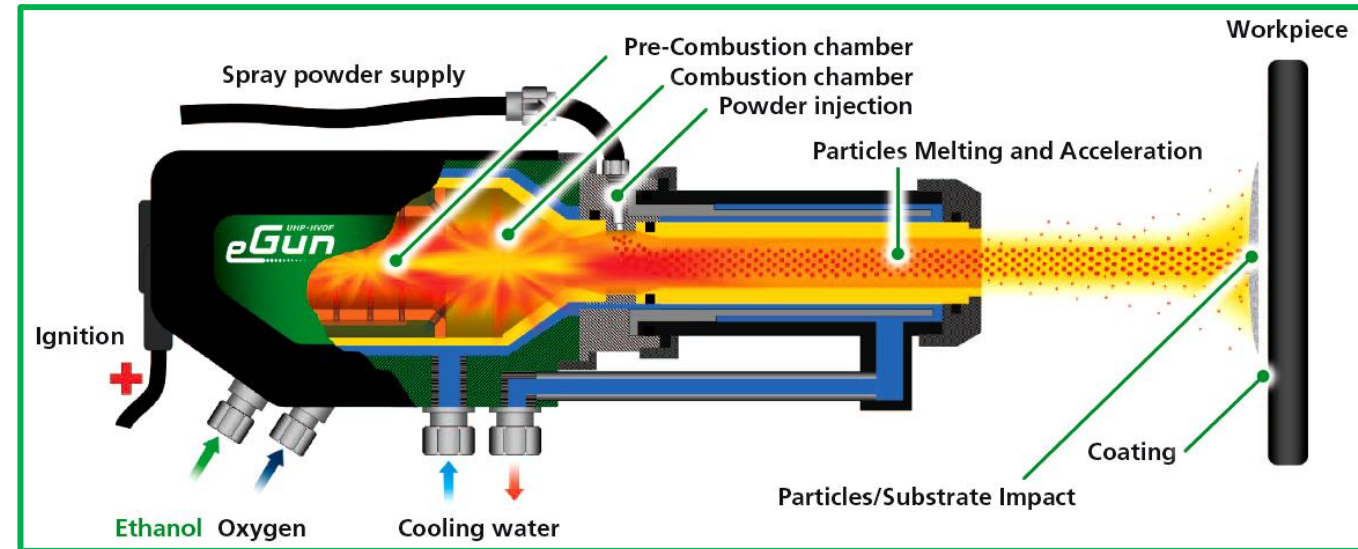
¿Cuál es la alternativa?

Proyección Térmica HVOF

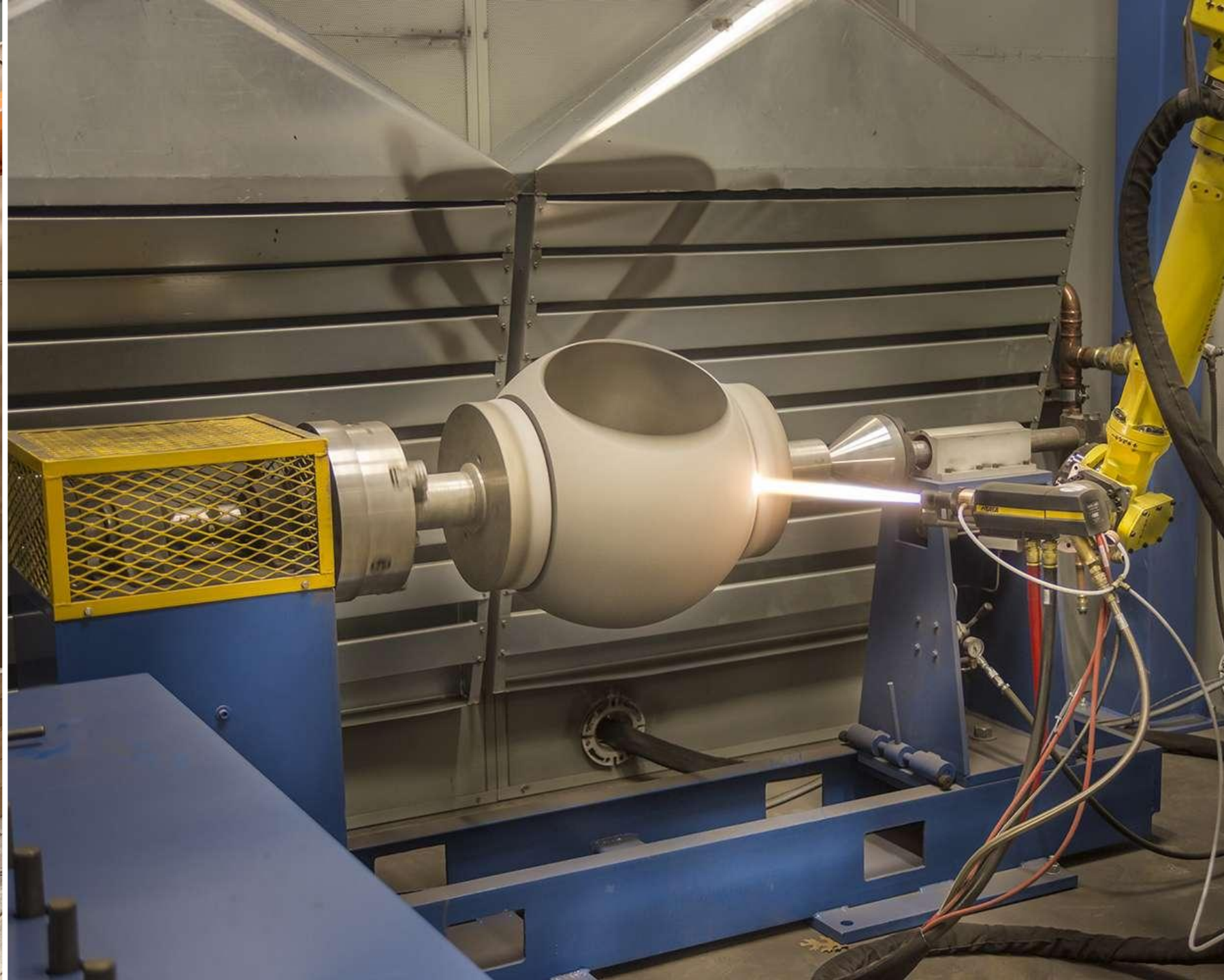


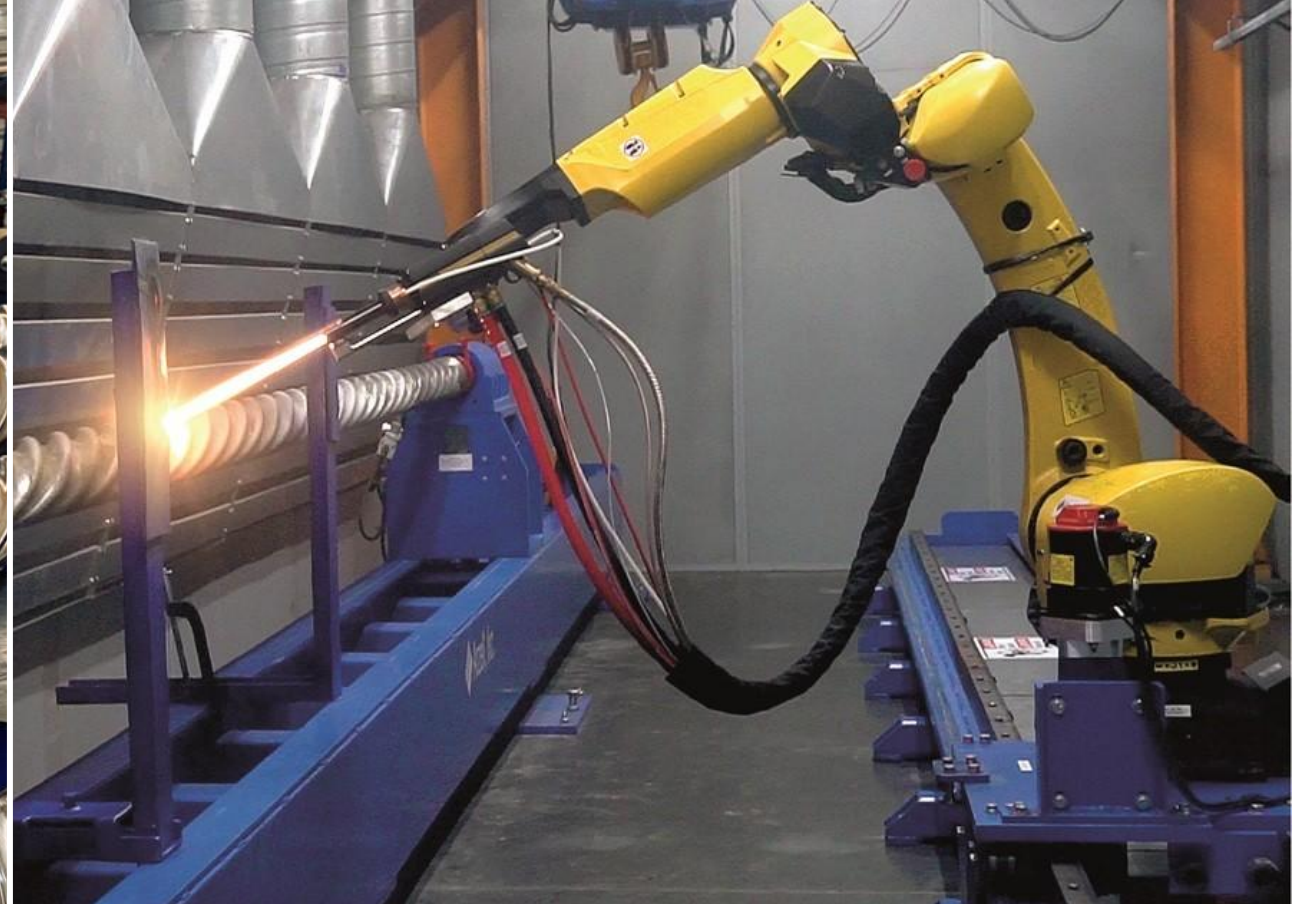
Proyección Térmica HVOF

- ✓ Velocidad de partícula: Mach 1- 2
- ✓ Sonido superior a 120 dB
- ✓ Temperatura de llama: $> 2000^{\circ}\text{C}$
- ✓ Emisión de Carbono Neutra







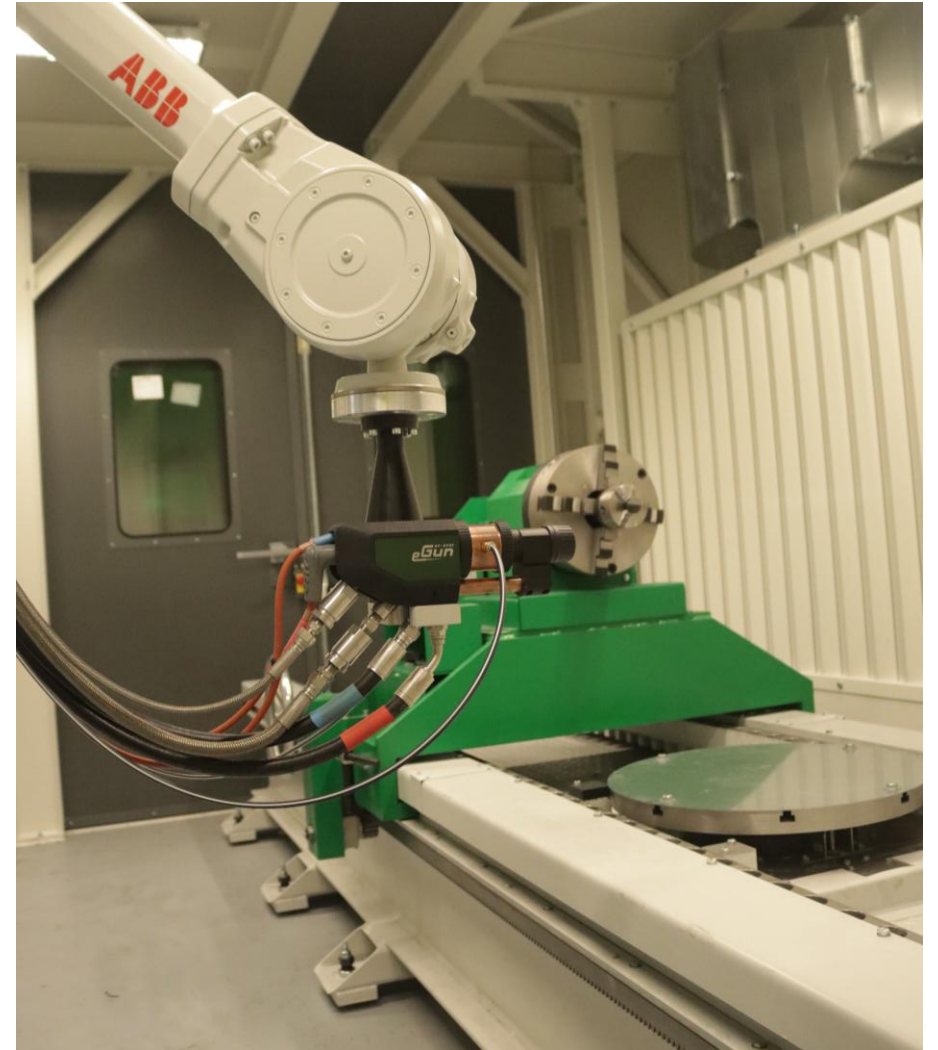




Casos de uso de la Proyección Térmica

Nuestros Requerimientos:

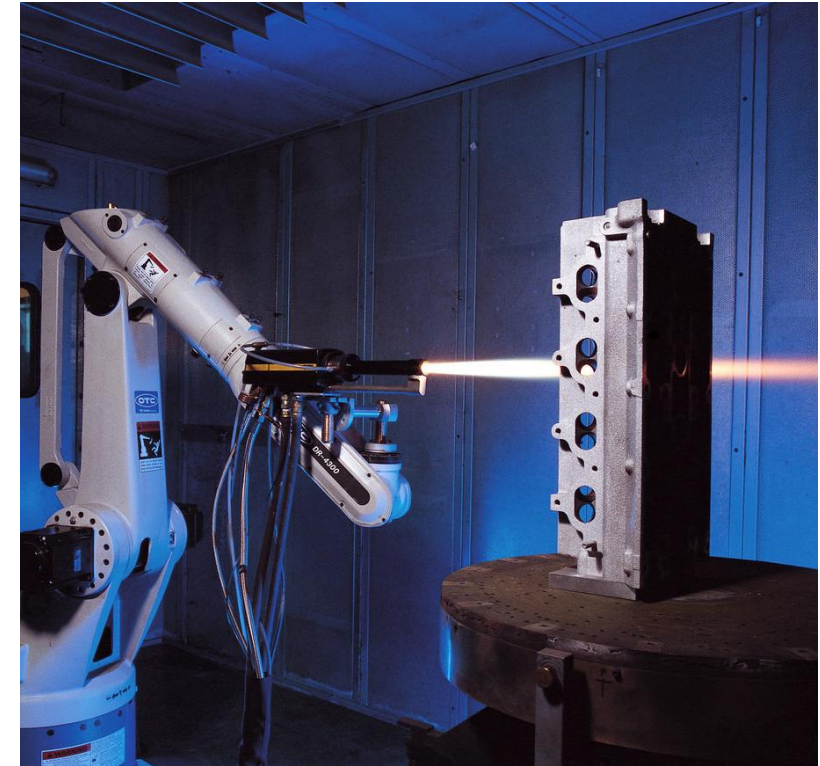
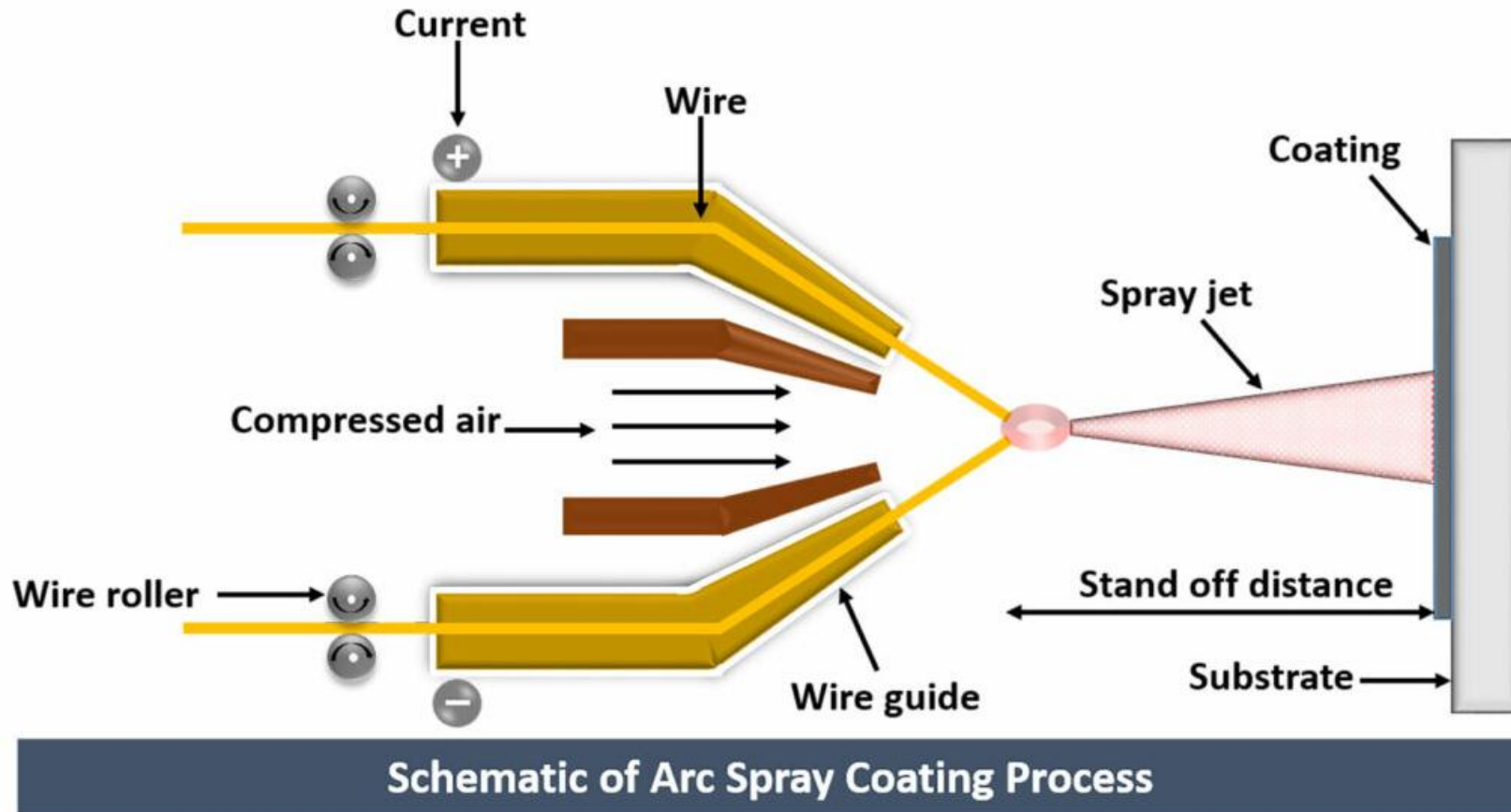
- Diversidad de recubrimientos
- Estándar de servicio exigente
- Independencia para el servicio



Ventajas frente a procesos tradicionales

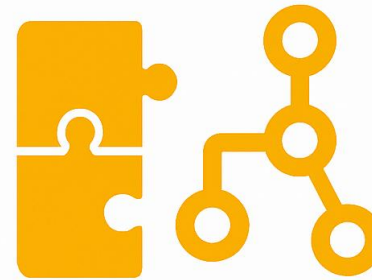
- **Vida útil 3 veces superior al cromado tradicional**
- **Capacidad anti corrosión superior**
- **Capacidad anti desgaste superior**
- **Reducción tiempos de reparación**
- **Menos paradas de mantenimiento**
- **Proceso más sostenible**

Otros Casos de Proyección Térmica: ARC SPRAY



¿Por qué no es más común?

- **Limitaciones geométricas**
- **Grandes Inversiones**
- **Complejidad técnica elevada**
- **Falta de Sinergias**



Reforma del Centro Reconstrucción de Cilindros



Nuevas Capacidades:

- Incremento superficie de trabajo +100%
- Adquisición nuevo equipamiento
- Incremento Personal Especializado





GRACIAS